BRC To SBI

पश्चिम रेलवे
Western Railway

WAP-5,7&G-9 (INSP) TESTING PERFORMA

Loco no:- 30502 IC(10)

Date :- 20/1/26

BRC

ELECTRIC LOCO SHED, VADODARA

CHECK LIST FOR INSP TESTING OF 3 PHASE LOCO

LOCO NO. ..... TYPE OF SCH ..... DATE .....

	TESTING OF (PN)	PRETESTING	
1	Time taken by CPA (8.5kg/Cm²) max 60 sec in E-70 &120sec in KNORR pneumatic panel	110 Sec	110
2	Setting of CPA safety valve (8.5±0.25 kg/cm²)	—	—
3	RS drop (0.70 kg/cm² in 5 minutes)	0.3kg/cm²	0.3kg/cm²
4	Check setting of Duplex check valve(5.0±0.10 kg/cm²)	6.8kg/cm²	
5	Time taken by CP1 & 2(0 to10kg/Cm²) (Max.7 Min each CP& Both CP 3.5 Min for 1750 LPM CP &Max. 8.5 Min for 1450 LPM CP)	3min 20sec	3min
6	Air Dryer working to be check.	OK	OK
	a. Check cyclic operation of air drier (1/2 min for drying & re-generation depending on type of Airdrayer)	1min	1min
	b. Check the colors of humidity indicator	—	blue
	c. Position of the Air dryer cock (13,14 in service & 187 in isolated)	OK	OK
7	Working of Auto drain valve.		
8	Operation time of Unloaded valve (Aprx. 12sec)		
9	Checking of MR safety valve 10.5±0.2 kg/cm²	10.7kg/cm²	10.7kg/cm²
10	Setting of CP safety valve (11.50 - +0.35 kg/cm²)	—	—
11	Checking of BP drop in 5 Min(Max. drop 0.15kg/Cm²)	continious	Nil
12	Checking of FP drop in 5 Min(Max. drop 0.7kg/Cm²) SHED PRACTICE	Nil	Nil
13	Checking of MR drop in 15 Min(Max. drop 1 kg/Cm²)	0.6kg/cm²	0.6kg/cm²
14	Checking of CP capacity on 7.5mm test plate (BP should not drop below 4 kg/cm² in 60 sec).	—	0.7kg/cm²
15	Checking of FP capacity on 5.5mm test plate (FP should not drop below 4.5 kg/cm² in 60 sec). SHED PRACTICE	—	0.2kg/cm²
16	Position of isolating cock on pneumatic panel. (70, 74,136 in open condition & 47 in close condition). Working of 74 no cock to be check	OK	OK
17	Working of Panto selection switch	OK	OK
18	**ITEM / POSITION**	—	**CAB 1** / **CAB 2**
	i) BP Pressure (5±0.1 kg/cm²)	5.0kg/cm²	5.0kg/cm² / 5.0kg/cm²
	ii) FP Pressure (6±0.2 kg/cm²)	6.0kg/cm²	6.0kg/cm² / 6.0kg/cm²
	iii) BC Pressure SA9 : WAP-5 = 5.15±0.30 kg/cm²/ WAP-7&G-9 =3.5±0.20 kg/cm² A9 : WAP-5 = 5.15±0.30 kg/cm²/ WAP-7&G-9 =2.5±0.10 kg/cm²	3.5kg/cm² 2.5kg/cm²	3.5kg/cm² / 3.5kg/cm² 2.5kg/cm² / 2.5kg/cm²
	iv) Direct brake(5kg/Cm²) controller Timing (app -8 sec Max, Rel 10-15 sec)	8/11sec	8/11sec / 8/11sec
	v) Auto brake controller (All position) to be check	OK	OK / OK

	BP (kg/Cm²)	BC (kg/Cm²)WAP-5	BC (kg/Cm²)WAP-7			
Run	5.0±0.10	0.0	0.0	OK	OK	OK
Initial application	4.60±0.10	0.75±0.15	0.40±0.10	OK	OK	OK
Full service	3.35±0.20	5.15±0.30	2.50±0.10	OK	OK	OK
Emergency	BELOW 0.30	5.15±0.30	2.50±0.10	OK	OK	OK

	vi) Auto brake controller controller Timing (app - sec Max, Rel sec) WAP-5 : app 4±1 sec, Rel 17.5±2.5 sec WAP-7 : app7.5±1.5 sec,Rel17.5±2.5 sec WAG-9 : app 18-24sec,Rel 45-60 sec	6/18sec	7/18sec / 7/18sec
	vii) Put DBC to release position for LPO(BP raise to 5.5±0.2 kg/cm²)	OK	OK / OK
	viii) check Emergency exhaust valve. (BP below 2.5 kg/Cm²)	OK	OK / OK
19	i) Sanders (Forward / Reverse), ii) Horn (LP / ALP side)	OK	OK / OK
	iii) working of Wiper &Spray of water on L/O glass(LP / ALP side)	OK	OK / OK
	iv) Panto Raising / Lowering Time (06 - 10 Sec./06-15 Sec)	6/10sec	6/10sec / 6/10sec
	v) checking the working of PTDC	OK	OK / OK
	vi) Checking Dummy of BP/FP pipe.	—	OK / OK
	vii) BP/FP add.cock direction to be check (IC0) only	—	OK / OK
	viii) Working of parking brake (Apply-0 kg/Cm² ,Rel- 6 + - 0.15 kg/Cm²)	—	— / —
	ix)Check the working of ACP in both cabs on 4 mm test plate	—	OK / OK
20	**Air leakage checking** (By providing soap solution)	—	OK / OK
	i) Auto drain valve MR1 & MR-2 (Below cab-1 & cab-2 in under frame)	—	OK / OK
	ii) Under frame pipe lines all joint to be checked.	—	OK / OK

	Testing Parameters and standard	Test During	Date Pre - Testing	Date Final -Testing
	Voltage	All Sch.	100	100V
	HBA Voltage	All Sch.	110	110V
	Working in cooling mode Cab -1&2	Working	OK	OK
	Working of Cooling Fan (churning fan) BUR-1-2-3	ALL Working	OK	OK
	MRB -1 Timer in Seconds	8-10 Sec	–	–
	MRB -2 Timer in Seconds	8-10 Sec	–	–
7	Working of tube light Cab - 1 (All tube light are working) Machine RoomCab - 2	Working	OK	OK
8	Working of Marker light Cab -1 White/ Red (All Marker light are working) Cab - 2 White/ Red	Working	OK	OK
9	Working of CAB light Cab - 1 Cab - 2	Working	OK	OK
10	Working of Driver desk & instrument light Cab - 1 Cab -2	Working	OK	OK
11	Auto flasher by RS	Working	OK	OK
12	Working of Flasher light by BPFL. Cab - 1 (Flasher lights are working in Main &standby) Cab - 2	Working	OK	OK
13	Working of Spot light Cab -1 (All Spot light are working) Cab -2	Working	OK	OK
14	Working of Head light (Full/Dimmer/ Rear) Cab - 1 /2	Working	OK	OK
15	Status of Sub system from SS-01 to SS-19 (It should be 00)	All are 00	OK	OK
16	Match the OHE meter with DDS screen (should be same)	Same	OK	OK
17	Match the time of SPM with DDS screen(should be same	Same	OK	OK
18	Working of Foot pedal switches Cab - 1 (vigilance / Sanding / PVEF)Cab - 2	Working	OK	OK
19	Parking Brake (WAP-5) WheelNo.-1,4,5& 8	Normal	–	–
20	VCB Counting No./ Pressure in kg/ sq. cm	5.0 - 5.8		
21	Energy Consumed in KWH	All Sch.	21952803	21952903 Kwh
22	Energy Regenerated in KWH	All Sch.	3410375	3410375 Kwh
23	Total K.M.	All Sch.	22566	22566 km
24	Working of speedometer Cab -1& Cab -2	Working	OK	OK
24A	ALL Gauge light workingCab -1&Cab -2	Working	OK	OK
25	(A)Working of all the rotating switches in SB-1 Panel to be checked (should be in normal position) Switch No 152 160 237.1	Position '0' '1' '1'	OK	OK 237.1 Sealed
	(B) Isolation of individual bogie to be checked by using rotary switch 154 along with MCB 127.1/1 for SR1 and 127.1/2 for SR2 in IGBT based SR. In case of GTO based SR, isolation of bogie to be checked same as above in addition with tripping of MCB 127.11/1 and 127.11/2 .	Checked	OK	OK
	(C) VCD isolation to be checked by rotary switch 237.1 and "vigilance cut-off "message should appear on DDU and corresponding log entry in DDS.	Checked	OK	OK

Sr. No.	Testing Parameters and standard	Test During	Date Pre - Testing	
26	Working of Auxiliaries and measurement of air flow by anemometer (SMI 255) (Note – direction to be checked in **IC(0)** or if any Motor Changed) All Auxiliaries to be checked for any abnormal sound	Auxiliary MRB-1&2 SCMRB1&2 TMB1&2 SCTMB1&2 OCB1&2 VCU-1&2	Min. Value 3.0 12.0 12.0 13.0 8.0 2.0	
27	Working of TM direction to be checked in**IC(0)**	Checked		–
28	Working of Emergency push button OBSERVE :-(Panto down, Emergency brake applied, Flasher light working and check message on DDU in both cab)	Checked	ok	ok
29	Working of Both cab fan Cab –1 Dr. side/A. Side Cab -2 Dr. side/ A. Side	Working	ok	ok
30	RGCP Range (Cut in 8.00 Kg/Cm2Cab – 1 &Cut out 10.00 Kg/Cm2) Cab – 2	Checked	ok	ok
31	Regression through A9 & RS	Checked	ok	ok
32	FDU unit set voltage at test point 0 ± 50 mV	0±50 mV		25mv
33	Working of FDU by Smoke to be checked the only one cab	Working		ok
34	Working of Monitor (DDS) Cab -1& Cab -2	Working	ok	ok
35	Working of TE/BE meter Cab -1 Bogie – 1&2 Cab -2 Bogie -1&2	Working	ok	ok
36	Condition of Silica gel of SR & TFP Breather SR -1& SR -2 TR -1&TR -2	Checked	ok	ok
37.A	Working of cab heater and Blower Cab -1 & Cab -2	Working	ok	ok
37.B	Working of cab heater thermostat Cab -1 & Cab -2	Working	ok	ok
38	Working of Indication lamp Cab -1 & Cab -2	Working	ok	ok
39	Oil level of SR & TFP should in between Min & Max SR -1 & SR -2 TR -1 &TR -2	All Sch.	ok	ok
40	Painting / Sticker instruction in Cab Dead loco movement, schedule date etc.	OK/ NOT OK	ok	ok
41	**Function Test** in simulation mode	All Sch.		
	Test function Earth fault		**Result obtained**	
	Control ckt. Positive / Negative — Positive PCLH + Earth **(89.7)** Negative PCLH+ Earth	All Sch.		ok
	Harmonic filter — Earth Link **(89.6)**	All Sch.		–
	AUX. Ckt. — Earth+1117 IN HB2 **(89.2)**	All Sch.		ok
	415 / 110 — HB1 Earth + 1218 **(89.5)**	All Sch.		ok

42	**Testing Parameters and standard**	All Sch.	SR-1	SR-2	TFP-1	TFP-2
	Performance of the Oil Pumps Pressure(GTO LOCO) Measure the performance of the oil pumps of TFP and converter through the Mic View and recorded (Prescribed 45% to 65%)	All Sch.	1.8	1.8	1.3	1.4

43	Performance of BURs when one BUR is isolated When any one BUR goes out then rest of the two BUR's should take the load of all the auxiliaries at ventilation level 3 of the loco	All Sch.	OK/NOT OK		
			BUR-1	BUR-2	BUR-3
			ok	ok	ok

44	Temperature value of TM as seen in Driver display .	All Sch.	TM-1	TM-2	TM-3	TM-4	TM-5	TM6
			32	33	32	33	31	31

45	Take the traction both in forward & reverse direction and ensure 596 node appear on screen	All Sch.	ok

	Testing Parameters and standard	Test During	Date Pre - Testing		Date Final -Testing	
	Check the generation of various Pneumatic signals at levels defined in Pneumatic Check sheet jointly with Pneumatic section from the pre prepared configuration files	All Sch.	Pre - Testing CAB-1	CAB-2	Final - Testing CAB-1	CAB-2
					ok	ok
	Brake Test on loco (OK/Not OK) – Are the bogies isolating cock in normal position - Are the brake applied normally with independent air brake handle - Is the Asst. Driver's emergency brake working. - As per Technical inst.No. WAG–9/05/05/36 Dt.-10/05/05 Loco should not move on 150 KN for WAP7 & 100KN for WAP-5 .	All Sch.			150 KN	
48	Apply hand brake by rotating the wheel then start applying throttle ,loco should not move till 20KN of tractive effort (SMI-0331)	All Sch.			ok	
49	Working of Sander BG - 1 & BG - 2	All Sch.	ok		ok	
50	Deficiency of shunt cable of BG & Body parts	All Sch.	ok		ok	
51	CP oil level CP-1 CP-2 CPA	All Sch.			ok	
52	Availability of SAFETY ITEMS A. Wooden wages 04 NosB. Spare Screw Coupling C. Spare BP/ FP pipeD. Fire extinguisher & its exp.date E. U- clamp	All Sch.			ok	
53	M.V.-.218 Contactor (SMI NO:-275)	All Sch.			7 mV	
54.1	M.V.-.126 Contactor (SMI NO:-275)	All Sch.			13 mV	
54.2	Contactor 130.1 between cable no. 2064 and 2302	IC			4 mV	
54.3	Contactor 136.4 between cable no. 2314 and 2312	IC			2 mV	
55	**Simulation mode :**		CAB 1	CAB 2	CAB 1	CAB 2
	A) Vigilance working from both cabs	All Sch.			ok	ok
	B) 160 kept on 0 ensure speed showing 14 KMPH	All Sch.			ok	ok
	C) Check both SR contactor air leakage 12.4/1 & 12.4/2	All Sch.			ok	ok
	D) FB cubical contactor air leakage (8.1 & 8.2)	All Sch.			ok	ok
56	**FOR GTO LOCOS (LT)**	**FOR GTO LOCOS (HT)**				
	SR-1= **SR-2 =**	**SR-1=** **SR-2 =**				
	TR-1= **TR-2=**	**TR-1=** **TR-2=**				
57	Checking of LED Indications of FBV card in (Yellow Must Flickering) T Slot "LED 39.3 '	CEL –1 CEL –2				
58	EARTH RETURN CURRENT(P5/P7)	AXLE NO- 1 0.49	AXLE NO- 6 4.26	AXLE NO- 7 3.17	AXLE NO- 12 1.78	
59	VCU REESET WORKING TO BE CHECKED				ok	
60	Working of AC	Cab-1	–	Cab-2	–	
61	A) Check Working Of Hotel Load Convertor with testing kit / on load	CAB1		CAB2		
		ALP	LP	ALP	LP	
		HOG1 : ok	HOG2 : ok	HOG1 : ok	HOG2 : ok	
	B) Check whether Hotel Load Converter working by pressing BLHO without connecting the testing kit				ok	
	C) HLC phase sequence to be checked in every IC(0)/1st IA and if HLC removed				–	
	D) Check the HLC working with both UIC (UIC redundancy).				ok	
62	Ensure VCB not to be opened when MCB-112 is tripped				ok	

At HB-1 panel:

MCB									Contactor				
62.1/1			63.1/1			47.1/1			52/4				
R	Y	B	R	Y	B	R	Y	B	R	Y	B	R	
29	29	29	29	29	29	29	29	30	30	30	30	30	
53.1/1			55.1/1			59.1/1							
R	Y	B	R	Y	B	R	Y	B					
30	30	30	29	29	29	29	29	29					
54.1/1			56.1/1			69.61	69.62	69.71					
R	Y	B	R	Y	B	29	29	29					
29	29	29	29	29	29								

At HB-2 panel:

MCB									Contactor					
62.1/2			63.1/2			47.1/2			52.4/1			52.4/2		
R	Y	B	R	Y	B	R	Y	B	R	Y	B	R	Y	B
30	30	30	30	30	30	29	29	29	29	29	29	29	29	29
53.1/2			55.1/2			59.1/2			52.5/1			52.5/2		
R	Y	B	R	Y	B	R	Y	B	R	Y	B	R	Y	B
30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	29	29	29
54.1/2			56.1/2			AC MCB								
R	Y	B	R	Y	B	R	Y	B						
30	30	30	30	29	29	29	29	29						

SB1 PANEL CONTACTOR /MCB CONNECTION/RELAY	SB2 PANEL CONTACTOR /MCB CONNECTION/RELAY
30	30

FB PANEL (CONTACTOR & POWER CABLE)	—

VIBRATION MEASURMENT OF MAIN COMPRESSOR OF 3P LOCOMOTIVES LOCO no. 30502

LOCATION	STANDARD MAX DISPLACENENT IN MICRONS (PK-PK)	VERTICAL AND HORIZONTAL	CP-1 ACTUAL	CP-2 ACTUAL
MOUNT -1 (COMP.END)	1540	V	1315	
MOUNT -2 (MOTOR END OUTSIDE)	1400	V	250	323
MOUNT -2 (MOTOR END INSIDE)	1015	V	240	260
CRANK CASE	1540	V	1028	1401
MOTOR BODY	1130	V	428	620
MOTOR BODY	1235	H	630	1040

tactor

R

30

ING

f PRE Testing Technician Electrical : 1)_____ 2) _____

Pneumatic: 1) _____ 2) _____

PRE Testing JE/SSE

AL TESTING

gnature of FINAL Testing Technician Electrical : 1) PPB 2) Ankur

Pneumatic: 1) Sorabh 2) Jyotish.

Heini

FINAL Testing JE/~~SSE~~

SSE (INTER)

Final Testing

1) RS drop continious - Due
2) WSM-4 water ~~[illegible]~~ not come - Due
3) cab-2 CCB display crack - J/C
4) BP drop 0.3kg/cm2 - Due
5) UL, Both Auto drain drip cup sometime not work - J/C
6) CP-2 MOUNT-1 COMP end vibrabtion 1754 - J/C
7) ~~Brake not release proper~~
8) PNE.Panel back side air leackge sound come
9) On Pnc. Panel sond 1 & 2 cock internally air leackge - J/C
10) cab-1 CCB Brak Apply & Release 1 kg brake stuckup not Release
Bell of Rains & Pvef not work sometime
11) B/cab BP & FP additional cock check-due
12) duplex check valve check - due

1) Duplex check valve oprate 6.8kg/cm²
2) cab-2 CCB display ~~[illegible]~~ crack
3) ~~WSM~~ exhaust pipe missing & WSM (1, 2, 3, 4)
4) WSM-4 water not come
5) BP drop continious
6) UL & Auto drain drip cup some time not work
7) Air dryer working
8) Air dryer c cock handle position wrongh
9) RTIS Display Brocken & Not working
10) MRB-2 abnormal sound
11) Bogie-2 Not Isolate due to ~~cover~~ Plate Not proper fitted
12) - SB-2 MCB Name Not match
13) - cab-2 ALP side spot Light Not Glow
14) - Both silcayel pink
15) Both cab Header, Hoc ok

पश्चिम रेलवे

विद्युत लोको शेड वडोदरा

लोको निरीक्षण का फोर्म WAP-5 / 7& WAG-9

Ref :- RDSO Lt. no. EL/3.1.35/16 dt 07.02.12. (UPDATED 01.11.2024)

सैक्शन :- M-1 /Inspection

नं: 30502		तकनीशियन का नाम : RAJESH + R.K. + BINOD	
क :- 20.01.2026		निरीक्षण : IC 101	
क्रम	उपकरण	शैडयूल	रिमार्क
1.	**TRANSFORMER & HV CONNECTION**		
1.1	Conservator tank पर लगे Gauge में oil level check करें। आवश्यक हो तो oil भरें और कहीं leakage नहीं है देखें। Gauge को सूखे कपडे से साफकरें।	IA/IB/IC	cleared
1.2	A.silica gel का रंग check करें,यदि यहगुलाबी है तो लोको से Breather को निकालें, silica gel को ओवन में 150^0 Cतक सुखायें या बदलें। B.orange colour वाली silicagel का colourअगर green होगया हे तो बदल दे।	IA/IB/IC	checked
1.3	H.V.बुश Damage /Burnt तो नहीं है check करें। खराब है तो बदलें।	IA/IB/IC	checked
1.4	Transformer एवं conservator tank को जोडने वाले flexible hose एवं pipe coupling के flange का सही होना check करें।	IA/IB/IC	checked
1.5	Oilpipe कंपन्सेटर के ऊपर hosepipe होना check करें। **(केवल GTOलोको)*Not proper visible**	IA/IB/IC	IGBT
1.6	MainTransformer और उसके cover को checkकरें कि टूटा फूटायाoil leakageतो नहीं है।	IA/IB/IC	No leakage
1.7	Transformerbushing से oil leakage तो नहीं है check करें।	IA/IB/IC	— " —
1.8	Transformerdrain cock,protection coverdamage नही है देखें। खराब है तो बदलें।	IA/IB/IC	No damage
1.9	Transformer के foundation bolt और nylock nut checkकरें कि सही locking है।	IA/IB/IC	checked
1.10	अर्थिंग केबल चैक करें।	IA/IB/IC	checked
1.11	Transformer के insulator एवं connection को साफकरें एवं check करें कि crack या flashmark मार्कतो नहीं है। • **(Not fully visible)**	IA/IB/IC	No crack
1.12	Oilcooling metallic pipe को Check करें कि कहीं leakage / टूट फूट तो नहीं है और clamp सही लगे हैं।	IA/IB/IC	No leakage
1.13	SR SSएवम OCB के बीच मे लगे Differential amplifier पर लगे Transformer oiltemperature sensor एवम pressure sensor के cabel तथा coupler Check करे।	IA/IB/IC	checked
1.14	छत (Roof) पर potential Transformer और उसी के नजदीक दिये गए SB connection box खोलकर connectionCheck करे।	IA/IB/IC	checked
1.15	छत (Roof) पर Transformer mainbushing connection nut bolt को spring washer की जॉचकरे।बदलने जैसा हो तो बदले।	IA/IB/IC	checked
1.16	हर inspectionमेTransformeroil का BDV,DGACheckकराये। TransformerOil BDV as per IS - 30kv Shed practice- 50kv Transformer Oil Acidity- 0.5mgkoh/gm	IA/IB/IC	BDV-70 ACIDITY-0.05
1.17	सभीतरह के धूल/मिटटीBlowing द्वाराया Non metallic Brush या कपडे से साफ करे।	IA/IB/IC	Cleaned

2	**Traction converter (SR)**		
2.1	conservator tank पर लगे Oil /coolant level indicatorको देखें,यदि minimum markके नीचे है तोभरें।leakageआदी नहीं है Checkकरें।	IA/IB/IC	Mo
2.2	Oil /coolantpipeके जोड से leakageनहीं है, ढीले नहीं है या पेंच गुमनहीं है देखें।खराबी के अनुसारकार्यकरें।	IA/IB/IC	Mo
2.3	Checkकरें दोनो flange joint मेंleakageनहीं है ढीले या कोईScrew missingनहीं है,Gasket और oil seal सही हालत में है आवश्यकतानुसार कार्य करें।	IA/IB/IC	Mo
2.4	Drain cock, flexible hose pipes तथा stucchi coupling की visually जांच करे, यदि कोई leakage है तो ठीक करे	IA/IB/IC	Check
2.5	Traction converterकेसभी विद्युत उपकरणो को Checkकरें कहीं धूल, जंग नहीं लगी है और damage नहीं हैconnection,Insulator पर लगी धूल मिट्टी साफ करें।	IA/IB/IC	Cleaned
2.6	silica gel Checkकरें,यदि गुलाबी है तो बदलें।**(केवल GTOलोको)**	IA/IB/IC	IGBT
2.7	Traction converter(SR)मे लगी धूल मिट्टी को vacuum cleanerसे साफ करे ।	IA/IB/IC	Cleaned
2.8	Maincontactor तथापre-charging contactorकेfoundation boltतथाTipsढीले नहीं है Checkकरें,arcchute coverहटाकरTips का over heatingहोनाCheckकरें।सुनिश्चित करें कि pre-charging contactorकाArmature locking pin बराबर टाइट है।	IA/IB/IC	Tightened
2.9	Cubicle कीइलेक्ट्रिकल तथा मकैनिकल integrity चेक करे,कोईphysical damage है या नहीं देखेwiring secured है या नहीं जाचकरे।सभी उपकरणों पर लगे Fastener टाईट एवंसही है Check करें। सभी CT तथा LEMS के connection ढीले नहीं है Check करें। Foundation support और side support टाईट हैCheckकरें।	IA/IB/IC	Tightened
2.10	Busbar connection टाईट हैंऔरover heatingनहीं हो रहे Checkकरें।	IA/IB/IC	Checked
2.11	SR1 & 2केसभी Earthing shuntCheckकरें।	IA/IB/IC	Checked
2.12	Traction converter oil का BDVऔरDGA test करें।**(केवल GTOलोको)** **Traction converteroil BDV as per IS -30kv** **Shed practice-35kv**	IA/IB/IC	IGBT
2.13	सुनिचित करे कि SR2 **(MEDHA)**के ऊपर control cable का घिसाव किसीअन्य(pipe,clamp) के साथ ना हो।**(RAP)**	IA/IB/IC	Checked
2.14	SR केबाहर का door sealing gasket कि जांच करे तथा door का सही से बंद होना सुनिश्चित करे , door lock का key multiplier के साथ समायोजन सुनिश्चित करे	IC	Checked
2.15	सभीelectrical and electronics equipments and cable की जाच करे ।	IA/IB/IC	Checked
2.16	Earthing switch के isolating blade तथा spring contact की सफाई करे	IC	Cleaned
3.	**ऑयल कुलिंग युनिटOCBकेसिंग ,रेडियेटर के साथ**		
3.1	Check करें कि Radiator पर लगे केसिंग के सभी foundation bolt बराबर है।	IA/IB/IC	Intact
3.2	Check करें, oil cooler Radiator में leakage या Damage नहीं है।	IA/IB/IC	No damage
3.3	Radiator में Reverse blowing हर Inspection मे करनाहै। **(Done by inter staff)**	IA/IB/IC	Cleaned
4	**HARMONIC FILTER RESISTANCE**		
4.1	छत (Roof) पर लगे Resister को Check करें कि कोई Damage,overheating या कोई बाहरी वस्तु तो नहीं है Resister से Debrisसाफ करें।	IA/IB/IC	Cleaned
4.2	Check करे Electrical connection ठीक हैं।	IA/IB/IC	Checked

	Harmonic filter resistance को water jet से साफ करना है।	IA/IB/IC	cleaned
	Filter resistance औरInsulator कोसाफकरें।	IA/IB/IC	cleaned
	FB Cubiclepanel		
	सुनिश्चित करें कि FB Cubiclepanel की Support plate पूरी तरह से ठीक एवं फिट हैं।	IA/IB/IC	checked
2	सुनिश्चित करें कि FB Cubicleके foundation bolt सही एवं कसे हुए हैं।	IA/IB/IC	checked
5.3	FB Cubiclepanel में कोई खराबी नहीं है। देखकर सुनिश्चित करें।	IA/IB/IC	checked
5.4	FB Cubiclepanel मे लगे contactorno.8.1,8.2 ,8.41 के interlock की parallaing Check करें।**(MS-390 & 413)**	IC/IC(0)	checked
5.5	8.41 contactor के Armature का locking nut टाइट हे हाथ से Check करे ।	IA/IB/IC	checked
5.6	8.41 contactor का Arcchute cover निकाले ओर Tips का ढीला न होना Checkकरे।	IA/IB/IC	checked
5.7	EP contactor(8.1 & 8.2) cylinder cover crack नहीं हे Checkकरे lleakage चेक करे	IA/IB/IC	No leakage
5.8	FB cable junction टाइट हे over heatingनहीं होते तथा आपस मे घिसना Check करे ।	IA/IB/IC	checked
5.9	FB panel की सफाई करे ।	IA/IB/IC	cleaned
6 .	**SB-1&2AND HB-1& 2PANEL**		
6.1	सुनिश्चित करें कि सभी SB एवं HBकी support plate पूरी तरह से ठीक एवम फिट हे	IA/IB/IC	checked
6.2	सुनिश्चित करें कि सभी SBएवं HB के Foundation bolt सही एवं कसे हुए हैं।	IA/IB/IC	checked
6.3	सुनिश्चित करें कि SB-1मे लगे Rotary switch 152,154,160 एवं 237.1 ठीक है और सही कार्यकर रहे हैं।	IA/IB/IC	checked
6.4	SB एव HBमें कोई खराबी नहीं है। देखकर सुनिश्चित करें।	IA/IB/IC	checked
6.5	P.T. circuit मे 2Ampfuseका Modification Check करे और दो spare fuseको जॉचकरे। (In SB-1) **(MS-377)**	IA/IB/IC	checked
6.6	SB-1 मे लगे Bogie isolating switchno.154 का locking modification की जॉचकरना हैं।**(MS-426)**	IA/IB/IC	checked
6.7	SB और HBpanel के cable bunch plate मे "V"grometgasket लगायेताकी cableन कटे।**(RAP)**	IA/IB/IC	checked
6.8	SB और HB मे MCB के acryliccover को कटिंग करे जिससे MCB knob RESET करने मे परेसानी ना हो **(RAP)**	IA/IB/IC	checked
6.9	SB-1 panel मे लगे contactorno 136.4, BUR 2 मे 52/1,52/2,52/3 एवम HB-1 मे contactor 54.2/1,52/4,52/5 एवमHB-2 पैनल मे 54.2/2,52.5/1 और 52.5/2 की paralleling की जाच करे I(MS-390& 413)	IC/IC(0)	checked
6.10	HBके पीछे की तरफ SB के सभी connection टाईट है, over heating नही है और आपस में घिस नही रहे है Check करे ।	IA/IB/IC	Tighten
6.11	SB एव HBमे लगे MCB तथा EM Contactors के इलेक्ट्रिकल connections की tightness कि जांच करे। सभी EMCcontactor के Lug की स्थिती Check करें, यह plunger के साथ छूने नही चाहिए।	IA/IB/IC	checked
6.12	SB-1 और 2panel के पीछे WAG0 connector के connection सही एवं over heatingनही हो रहे Check करें।	IC	checked

6.13	SB औरHBpanel की साफसफाई करे।	IA/IB/IC	
6.14	SB -2 मे लगे BLOCKING DIODE IN HOG CONTROL CIRCUIT (MS/0488) चेक करे ।	IA/IB/IC	
7	**AUXILIARYSWITCH (SB-1)**		
7.1	Drive screw का टूटा न होना Damage न होना Check करें।	IA/IB/IC	
7.2	control rod और stay bolt के हिस्सों को Check करें ,कोईखराबी या विकृती तो नहीं है।	IA/IB/IC	
7.3	Cable एवं उनके lug टूटे या ढीले तो नहीं हैं Check करें।	IA/IB/IC	
7.4	Auxiliary block और support का टाईट होना Checkकरें।	IA/IB/IC	
7.5	प्रत्येक Auxiliarycontact का सही कार्यकरना Checkकरें।	IA/IB/IC	
8	**MCB**		
8.1	SB,HBमें लगे तथा Battery boxno.2 के पास (Underframe) मे लगे MCBका connection और Foundationटाईट होना सुनिश्चित करें।	IA/IB/IC	Tighten
8.2	MCBकी cableकहीं रगड तो नहीं खा रही Checkकरें।	IA/IB/IC	Checked
8.3	MCB 112 BOX की Earthing cableCheckकरें।(Underframe)	IA/IB/IC	Checked
8.4	MCBका कार्य Checkकरें।	IA/IB/IC	Checked
8.5	MCB का Cover सही फिट है Checkकरें।	IA/IB/IC	
9	**DRIVER DESK**		
9.1	Driver deskकी सतह को साफकरें।	IA/IB/IC	Cleaned
9.2	Checkकरें कि (A&C panel) पर लगे Push button के उपरपाश्दर्शी Rubbercap लगी है।	IA/IB/IC	Checked
9.3	Emergency Push button का कार्य Checkकरें कि वहसही कार्यकररहा है।	IA/IB/IC	Checked
9.4	IC (0) मे ZBANswitchको lock करे। (WAP-5/7)	IA/IB/IC	Checked
9.5	AngleTransmitter कोसम्बधीत HR Section मे भेजे ।	IC/IC(0)	Checked
9.6	दोनोCabमे लगेBPVG(D-panel) push button निकालदे।	IA/IB/IC	Checked
9.7	AngleTransmitterके connector और Earthingका टईट होना Checkकरें। **(F panel मे Sub-D&coupler)**	IA/IB/IC	Checked
9.8	AngleTransmitterके contact साफ करे, cap ओर उसका सही फिट होना Checkकरे ।**(Done by M-1 HR)**	IC	Checked
9.9	BL switch पर लगे connectionटाइट हे Checkकरे ।	IA/IB/IC	Checked
9.10	न्यूमेटिक पेनल पर लगे Pento selectorswitch (85no) Checkकरें।	IA/IB/IC	Checked
9.11	सभी foot switch के operationCheckकरें।	IA/IB/IC	Checked
9.12	सभी foot switch के operation,connectionतथाconnectionterminalcoverसेछू नहीं रहे हैं Checkकरें।	IC/IC(0)	Checked
9.13	Driver deskपर लगे सभी उपकरण सही फिट हैं और over heatingनहीं हो रहे ह Checkकरें।	IA/IB/IC	Checked
10	**CAB HEATER AND FAN**		
10.1	Cab heater/ Blower fan का कार्य करना तथा उनकी cableसही है Checkकरें।	IC/IC(0)	Checked
10.2	Cab heater/ Blower fan का सही कार्यकरना Check करें। (IN INTER SHIFT)	IA/IB/IC	Checked
10.3	Cab fanतथा उसके switchकी fittingऔर सही कार्य करनाCheckकरें।	IA/IB/IC	Checked
10.4	Heater के connection तथा switch सही हैं Checkकरें।	IC/IC(0)	Checked
10.5	Heater और Blower fan का fuse check करे ।	IC/IC(0)	Checked
11	**AUXILIARY TRANSFORMER (1000V/415V)**		

	checkकरें कि सभी connectionसही हैं और कोई Damage नहीं है।	IA/IB/IC	No damage
	जमी हुई धूल-मिट्टी कोnon metalic brush याकपडे से साफकरें।	IA/IB/IC	Cleaned
	1000V/415V/110v के Transformer के Foundationbolt/connection टाईट है और connectionover heatingनही हो रहे है।और fuse (In HB-1 41) सही हालत में है checkकरें।	IA/IB/IC	Tightov
12	**AIR CONDITIONER (AC)- IN WARRANTY LOCOS**		M/P
12.1	Loco logbook को AC के defects के लिए चेक करे	IA/IB/IC	
12.2	Controlpanel तथा उसके अंदर सभी componentsकी धुल कोAIRPRESSURE या vacuum cleanerसे पूरी तरहसाफकरें।	IA/IB/IC	
12.3	Control transformer के connections को चेक करे , असेंबली को साफ करे	IA/IB/IC	
12.4	Control panel के सभी connections की tighnessचेक करे तथा damage/ overheat केबल को बदले	IA/IB/IC	
12.5	Rotary switch यदि जाम हो , लूस हो , या डेमएज हो तो उसे बदले	IA/IB/IC	
12.6	TDR,MCBs,MPCBs,CONTACTORSकीcompressed airjetसेसफाईकरेmounting screws, terminalconnections को ठीक करे lugs किजाँचकरे	IA/IB/IC	
12.7	Connectors को खोलकर flashing तथा damaged pins चेक करे, moisture होने पर hot airblowingकरे तथा सही से वापस टाइट करे	IA/IB/IC	
13	**HOG IV COUPLER**		Salim + Sachin
13.1	दोनों कैब साइड के HOG IV COUPLER के कवर का SPRING TENSION ओर बॉडी को अछि तरह से चेक करे,किसी तरह के डैमिज होने पर बदलना सुनिश्चित करे ।	IA/IB/IC	Che
13.2	प्रत्येक COUPLER की अच्छी तरह सफाई करने के बाद उसके MOVEABLE PART को LUBRICANT करे ।	IA/IB/IC	Che
13.3	प्रत्येक INSPECTION मे यह सुनिश्चित करे की IV COUPLER के RATCHET ASSEMBLY की LOCKING & UNLOCKING की स्थिति PROPER तरीके से काम कर रहा है ।	IA/IB/IC	Che
13.4	यह सुनिश्चित करे की दोनों SMALL HEX BOLT (BEARING SCREW) लगा हुआ है ।	IA/IB/IC	Che
13.5	सभी COUPLER के HEX BIG BOLT (BEARING PIVOT SCREW) लगा होना सुनिश्चित करे ।	IA/IB/IC	Che
13.6	LOCKING & UNLOCKING BOLT सही तरह से काम कर रहा है सुनिश्चित करे ।	IA/IB/IC	Che
13.7	सभी IV COUPLER मे ALLEN SCREW लगा होना सुनिश्चित करे ।	IA/IB/IC	Che
13.8	COUPLER के BASE के सभी FOUNDATION BOLT लगा होना एवम TIGHTNESS चेक करे ।	IA/IB/IC	Che
13.9	LEVER TIE BOW ASSEMBLY को अछि तरह से चेक करे एवम इसके GAP को "NO GO GAUGE" के द्वारा चेक करे ।	IA/IB/IC	Che
13.10	सभी COUPLER मे "O" RING TYPE की GASKET की स्थिति को चेक करे , बदलने की जरूरत हो तो बदल दे ।	IA/IB/IC	Che
13.11	सभी IV COUPLER के MOBILE CONTACT PIN (PHASE & CONTROL) को PUSH करके SPRING TENSION चेक करे तथा किसी तरह	IA/IB/IC	Che

	के DAMAGE (FLASHING MARK, PIN FLAT ETC) होने की स्थिति मे बदलाव करे ।		
13.12	IV COUPLER के MOBILE TIPS को सिर्फ ORION-77 से साफ करे ।	IA/IB/IC	
13.13	IV COUPLER का उपयोग नहीं हो तो उस के COVER को हमेशा बंद रखे ताकि COUPLER के अंदर पानी या DUST या बाहरी वस्तु का प्रवेश न हो ।	IA/IB/IC	
13.14	INSPECTION के दोरान सभी HOG IV COUPLER को खोल कर सभी CABLES, CONNECTION TIGHTNESS तथा LUG की स्थिति अच्छे से चेक करे CABLE के COLOUR CODE पर भी ध्यान दे ।	1ST IA,IC(0) ONE CYCLE DURING MONSOON	
13.15	HOG OUTPUT CONTACTOR एवम सभी CABLES, CONNECTION TIGHTNESS तथा LUG की स्थिति अच्छे से चेक करे ।	IC/IC (0)	
14	**HOG UIC COUPLER**		
14.1	दोनों केब साइड HOG UIC COUPLER के COVER का TENSION चेक करे यदि TENSION कम है तो इसे बदल दे ।	IA/IB/IC	
14.2	प्रत्येक INSPECTION मे HOG UIC COUPLER के सभी FOUNDATION BOLT लगा होना तथा PROPER LOCKING/UNLOCKING होना सुनिश्चित करे ।	IA/IB/IC	
14.3	सभी HOG UIC COUPLER के FEMALE CONTACT PIN के CONNECTION लगा होना चेक करे तथा OXIDATION/FLASHING भी चेक करे ।	IA/IB/IC	
14.4	उपयोग नहीं होनेकी स्थिति मे HOG UIC COUPLER का COVER हमेशा बंद रखे ताकि पानी और डस्ट अंदर नहीं जाए ।	IA/IB/IC	
14.5	प्रत्येक INSPECTION मे HOG UIC COUPLER के सभी PIN की CONTINUITY COUPLER TO COUPLER चेक करना सुनिश्चित करे ।	IC(0)	
14.6	सभी HOG UIC COUPLER के FEMALE CONTACT PIN मे MALE CONTACT PIN लगाने के बाद उसमे मे कोई PLAY नहीं है चेक करे ।	IA/IB/IC	
14.7	HOG UIC COUPLER मे लगे RED COLOUR के GASKET की स्थिति चेक करे ।	IA/IB/IC	
14.8	*INSPECTION के दोरान सभी HOG UIC COUPLER को खोल कर सभी CABLES,CONNECTION TIGHTNESS तथा LUG की स्थिति अच्छे से चेक करे ।*	*1ST IA,IC(0) ONE CYCLE DURING MONSOON*	
15	**SCHEMATIC NAME/NUMBERS OF VARIOUS COMPONENTS**		
15.1	सुनिश्चित करे के सभी उपकरणों के नाम एवम उनके नंबर सही लगे है नहीं तो लगाए ।	IA/IB/IC	checked
16	**CAB CARPET**		
16.1	Cab carpet की सही Cleaning करे ।	IA/IB/IC	cleaned
17	**मशीन रुम मेंआयल का लीकेज/मशीन रुम की सफाई**		
17.1	मशीन रूम के अंदर,Transformer एव Traction converter मे कोई oil leakage नहीं है । ऑर अन्य electrical उपकरणों मे कोय खराबी नहीं है । check करे तथा उनको सावधानी पूर्वक साफ करे ।	IA/IB/IC	No leakage
17.2	पूरे मशीन रूम को vacuum cleaner से पूरी तरह साफ करे ।	IA/IB/IC	cleaned
18	**EARTHINGSHUNT**		

	सभी Equipment के Earthing shunt लगे है सुनिश्चित करे ।	IA/IB/IC	checked
	सामान्य		
	Corridor की सभी foot plate का टाईट होना check करे ।	IA/IB/IC	checked
	BUR 1,2,3		
	बैटरी चार्जर के 3-फेजलाइनचोक तथा ट्रैन्स्फॉर्मर की overheating के लिएजांचकरे ।	IC	checked
20.2	बैटरीचार्जरMCB-100 कानिरीक्षणकरें	IA/IB/IC	checked

MAINTENANCE OF HOTEL LOAD CONVERTERS/COMPOSITE CONVERTERS

SR NO		SCH	REMARK
1	Check the contacts of the pre charging contactors.	IC	checked
2	Check the arc quenching chamber of the contactors.	IC	checked
3	Check the contacts of the main contactors. check	IC	checked
4	The arc quenching chamber of the contactors	IC	checked
5	Check the output contactors and power cable connection for any overheating and control cable for any damage & loose connection.	IC	checked
6	Check the contacts of the auxiliary contactors.	IC	checked
7	Check the arc quenching chamber of the contactors.	IC	checked

टैक्निशियन के हस्ताक्षर

(1) RAJESH — राजेश

(2) R.K. —

(3) BINOD — Binod Kumar.

(HOS) SALIM —

Salim.

SECTION SUPERVISOR

R.M. PATHAN

पश्चिम रेलवे

विद्युत लोको शेड वडोदरा

लोको निरीक्षण का फोर्म WAP-5 / 7 & WAG-9

Ref :- RDSO Lt. no. EL/3.1.35/16 dt 07.02.12. **(UPDATED 01-11-2024)**

सैक्शन :- M-2 /Inspection

30502:- 1A	तकनीशियन का नाम : Pooram Singh Meena
20/01/26	निरीक्षण : 1C0

	उपकरण	शैडसूल	रिमार्क
	SR		
1.1	SR इलेक्ट्रोनिक्स रैक पर कार्डों का टाईट एवं लाक होना, सभी सब -डी कनैक्शनों का टाईट होना एवं सभी आप्टीक फाईबर केबल का सही जगह पर टाईट होना चैक करें।	IA/IB/IC	
1.2	इलेक्ट्रोनिक्स रैक एवम power module को बिना खोले धूल मिट्टी अच्छे से साफ करे । PCB cards को ब्रश से साफ करे तथा बाकी पार्ट्स के लिए vaccum cleaner का प्रयोग करे	IA/IB/IC	
1.3	Control card rack का केबल ग्लैन्ड को सील करे जिससे धूल अंदर न जा पाए	IC	
1.4	MUB resistance चैक करें कि गर्म तो नहीं होती,रंग तो नहीं बदल रहा तथा क्नेक्शन ढीले तो नहीं तथा उसे साफ करें।	IA/IB/IC	
1.5	गेट युनिट कनेक्शन टाईट हैं और आप्टीक फाईबर केबल सही जगह पर तथा लॉक है चैक करें।(केवल GTO लोको)	IA/IB/IC	
1.6	अर्थ फाल्ट रिले और DC लिंक सैंसर के कनेक्शन चैक करें।	IA/IB/IC	
1.7	DC लिंक कैपेसिटर और सिरीज रेजोंनेंस कैपेसिटर में लिकेज नहीं है ,तथा गर्म नहीं होते हैं , चैक करें।	IC	
1.8	Precharge तथा 100 htz resistance की जांच करे	IA/IB/IC	
1.9	ट्रेक्शन-कनवर्टर तथा इसके एलक्टरोनिक्स रैक के वैंटीलेशन/कूलिंग फैन का सही कार्य करना चैक करें।	IA/IB/IC	
1.10	ABB propulsion लोको मे जिन लोको मे sr के अंदर कंट्रोल रीले लगी हे (जैसे की k-401,k-402 etc) उनको visually चेक करे ओर आसपास सफाई करे ।	IA/IB/IC	
1.11	सभी लोको मे (SR) मे लगी आप्टीक फाईबर केबल सही जगह पर तथा लॉक है चैक करें।	IA/IB/IC	
1.12	(SR) के एयर/कूलन्ट प्रेशर सेन्सर व टेम्परेचर सेन्सर की जाच करे, coolant / oil leakage तो नहीं हे ।	IA/IB/IC	
1.13	सभी Electrical and Electronics Equipments की जाच करे, **tightness** चेक करे	IA/IB/IC	
2.	**BUR 1,2,3**		
2.1	WRE/GG Module के knife contacts मे CG-71 (Grease), apply करना (Ref RDSO/एच2016/EL/JR/0170) (केवल GTO लोको)	IA/IB/IC	
2.2	वैक्यूम क्लीनर का उपयोग करके Auxilairy converter के अंदर साफ करें। Components, cubicle walls and floor से धूल, गंदगी हटा दें, क्यूबिकल की दीवारें और फर्श।	IA/IB/IC	
2.3	Auxiliary converter के वेंटिलेशन fans के काम की जाँच करें।	IA/IB/IC	

Under Ashok.

2.4	Control cards के कनेक्शन की जकड़न की जाँच करें।	IA/IB/IC	
2.5	लैपटॉप/पेन ड्राइव के माध्यम से फॉल्ट लॉग डेटा डाउनलोड करें और किसी भी असामान्य संदेश की जांच करें असामान्य संदेशों के लिए आवश्यक सुधारात्मक / निवारक कार्रवाई की जानी चाहिए। लोकोवाइज फॉल्ट डाटा का रिकॉर्ड होना चाहिए	IA/IB/IC	
2.6	Mechanical and electrical integrity के संबंध में क्यूबिकल का निरीक्षण करें। सुरक्षा और tightness के लिए सभी फिक्सिंग की जाँच करें, सभी वायरिंग सुरक्षित हैं और इन्सुलेशन क्षतिग्रस्त, जला या नष्ट नहीं हुआ है। component overheating कली जांच करे physical damage के लिए सभी components का निरीक्षण करें। फाउंडेशन बोल्ट टाईट और साईड स्पोर्ट क्रेक नही है चैक करें।	IA/IB/IC	
2.7	सुनिश्चित करें कि सभी Door सीलिंग गास्केट कट के निशान और क्षति से मुक्त हैं।	IA/IB/IC	
2.8	दरवाजे खोलें और mechanical and electrical components का किसी भी असामान्यता के लिए जांच करे। Mounting hardware कि torque marking को चेक करे	IA/IB/IC	
2.9	मॉड्यूल खोलने के बिना धूल की सफाई। WRE/GG Module से धूल साफ करें। (GTO)	IC	
2.10	सभी कंट्रोल और पावर केबल्स और सभी कप्लर्स की tightness की जाँच करें। . इनपुट और आउटपुट केबल कनेक्शन देखें। यदि कोई अस्वीकार्य wear पाए जाते हैं, तो उन्हें बदल दें।	IA/IB/IC	
2.11	वैक्यूम क्लीनर का उपयोग करके सभी इलेक्ट्रॉनिक्स, विद्युत उपकरण, सेंसर और कैपेसिटर से धूल की सफाई	IA/IB/IC	
2.12	टर्मिनल क्षेत्र और अन्य भागों पर धूल जमा की जाँच करें और हटा दें।	IC	
2.13	ओवरहीटिंग के सबूत के लिए VLU और डिस्चार्ज रेसिस्टर की जाँच करें।	IC	
2.14	DC link capacitor, sine filter capacitor, Battery charger capacitor and snubber capacitor की जांच करे DC link capacitor, sine filter capacitor, Battery charger capacitor and snubber capacitor की वैल्यू चेक करे जब dds मे इनसे संबंधित कोई असामान्य संदेश दर्ज हो	IA/IB/IC	
2.15	Blowing करके कैपेसिटर के टर्मिनल इन्सुलेटर पर धूल जमा निकालें। धातु के ब्रश से ब्रश करके या कपड़े से रगड़कर ठीक से साफ करें।	IC	
2.16	यदि उपलब्ध हो तो auxiliary converter के FOC की जांच करे। सभी MVB connection और cables की जांच की जानी है।	IA/IB/IC	
2.17	संबंधित औक्स कनवर्टर के लिए सभी इलेक्ट्रॉनिक्स कार्ड, भौतिक अखंडता और काम करने के लिए जाँच की जानी चाहिए। दोषपूर्ण पाए जाने पर बदलें	IA/IB/IC	

converter के सभी दरवाजे और
के लिए BUR 1,2 और 3 मे
ग कनेक्शन की जाँच क
इलेक्ट्रॉनिक क्यूबिकल्स
DMM का उपयोग
यदि कोई भी
Inverter
modu
lin

Under AMC

	y converter के सभी दरवाजों और लॉक की जाँच करें और यदि क हो तो बदलें।	IC	Under AMC
	के लिए BUR 1,2 और 3 में इन्सुलेटर का निरीक्षण करें।	IA/IB/IC	
	थिंग कनेक्शन की जाँच करना। auxiliary converter , सभी मॉड्यूल और लेक्ट्रॉनिक क्यूबिकल्स की earthing cable कि जांच करे	IA/IB/IC	
	DMM का उपयोग करके DC लिंक डिस्चार्ज रेसिस्टर के प्रतिरोध का मापन यदि कोई भी असामान्य डीडीएस लॉग किया गया है	IA/IB/IC	
2	Inverter module, rectifier module charger module and components of all modules, PCB cards, AC filter, EFD assembly, output voltage sensor, DC link voltage sensor, output current sensor की मकैनिकल mounting तथा इलेक्ट्रिकल connection tightness की जांच करे	IA/IB/IC	
2.23	BUR के बाहर का door का सही तरह से बंद होना सुनिश्चित करे	IA/IB/IC	
2.24	इलेक्ट्रोनिक्स रैक पर कार्डों का टाईट एवं लाक होना, सभी सब -डी कनैक्शनों का टाईट होना चैक करें।	IA/IB/IC	
2.25	**(BHEL MAKE) BUR-1,2,3 Air duct modification** कि जांच करे। **modification नहीं है तो करवाए ।**		
3	**VCB**		
3.1	नीचे का कवर खोंलें। चैक करें कि सभी विद्युत कनेक्शन तथा कंट्रोल एयर पाईप कनेक्शन टाईट हैं। सुनिश्चित करें कि प्रेशर रेगुलेटर में से कोई लिकेज नहीं है।	~~IA/IB~~/IC	Ensured
3.2	VCB का कवर खोंल चैक करे कि अन्दर नमी या रस्टी तो नही है।	~~IA/IB~~/IC	Checked
3.3	VCB interlock की जाच करे की जला या फ्लैशिंग तो नहीं हे ।	~~IA/IB~~/IC	Checked
3.4	VCB मे EP coil/सोलेनॉइड coil के कनेक्शन की जाच करे ।	~~IA/IB~~/IC	Checked
3.5	VCB के coupler की जाच करे ।	~~IA/IB~~/IC	Checked
4	**ROOF EQUIPMENT/INSULATOR & VCB SMI /274**		
4.1	Detergent पाउडर से इंसुलेटर को नरम, साफ कपडे से साफ करें। बाद मे सूखे कपड़े से साफ करके (फलोरेंटिड, क्लोरेंटिड कम्पांउड या सोडियम मेटासिलीकेट आधारित वस्तुओं का उपयोग न करें।)	~~IA/IB~~/IC	Cleaned
4.2	इंसुलेटर (VCB insulator, pantograph insulator, high voltage bushing insulator, surge arrester ,primary voltage transformer insulator) में क्रेक होना चिप्स निकलना या फ्लेश मार्क तो नहीं है चैक करें। यदि खराबी है तो बदलें।	~~IA/IB~~/IC	Checked
4.3	इंसुलेटर साफ होने के बाद सिलिकॉन स्प्रे का thin coat winter (SEPT TO MARCH) के precaution के हिसाब से लगाए ।	~~IA/IB~~/IC	Cleaned
4.4	VCB फिक्सींग स्क्रू टाईटनींग चैक करें। (टार्क 70 nm)VCB (यदि RTV या mastic compound न लगा हो)	~~IA/IB~~/IC	Checked
4.5	LA/VCB के HV कनेक्शन tightness की जाच करे । (70NM)	~~IA/IB~~/IC	Checked
4.6	Areva/scheinder मैक VCB मे winter व monsoon के दौरान top और मध्य मे RTV लगाए ।	~~IA/IB~~/IC	Checked
4.7	VCB/LA के HV कनेक्शन व Earthing shunt सही हे व Lug, Cable, Strains टूटे नहीं है , जांचे	~~IA/IB~~/IC	Checked

4.8	VCB के आस पास के स्थान पर Anti-tracking paint लगाए ।	IA/IB/IC	
4.9	अर्थिंग आइसोलेटर के कनेक्शन टाईटनींग चैक करें।	IA/IB/IC	
4.10	यदि आवश्यक हो ,सफाई करें , ग्रिसींग करें ।	IA/IB/IC	
4.11	अर्थिंग सिस्टम को ऑपरैट करके चेक करे की सिस्टम सही तरह से कार्य कर रहा है,व चैक करें कि अर्थिंग स्विच को आपरेट करने पर उसकी दोनो भुजायें दोनों तरफ सही कांटेक्ट बनाती हैं।	IA/IB/IC	
4.12	Roof पर कोई फारन मटेराइल तो नहीं है चेक करे	IA/IB/IC	
5	**ELECTRONICS RACK / VCU**		
5.1	दोनों **VCU** बॉक्स की अछि तरह से जांच करे कि बॉक्स मे कोई क्रैक तो नहीं, सुनिश्चित करे	IA/IB/IC	Ensured
5.2	दोनों VCU का कवर खोल कर अच्छी तरह से साफ करे ।	IA/IB/IC	Cleaned
5.3	दोनों **VCU** के इन्टर्नल तथा इक्स्टर्नल केबल **connections** चेक करे , सभी ग्लैंड्स तथा **connectors** को चेक करे, किसी प्रकार का **damage** नहीं होना चाहिए	IA/IB/IC	Checked
5.4	दोनों **VCU** के सभी **screws**, **hinges** तथा **brackets** की स्तिथि कि जांच करे	IA/IB/IC	Checked
5.5	दोनों VCU के Heat sink को बाहर निकाल कर Air Blowing करके अच्छी तरह से साफ करे ।	IC	Cleaned
5.6	Door gasket की स्तिथि कि जांच करे, खराब है तो बदले। door सही से सील हो चेक करे। यदि door लॉक है तो उसकी स्तिथि कि जांच करे	IA/IB/IC	Checked
5.7	VCU मे लगे सभी चरनी फेन का चालू होना सुनिश्चित करे ।	IA/IB/IC	Ensured
5.8	Earthing shunt tightness चेक करे	IA/IB/IC	Checked
5.9	कंट्रोल-कार्ड के कनैक्शन/कनेक्टर टाईट हैं चैक करें।	IC/IC(0)	Checked
5.10	Thermostat की सेटिंग 70 डिग्री centigrade पे होना सुनिश्चित करे ।	IA/IB/IC	Ensured
5.11	Optical फाइबर केबल का सही से लगा होना व secure होना सुनिश्चित करे ।	IA/IB/IC	Ensured
6	**PRESSURE SWITCH**		
6.1	न्यूमेटिक कनेक्शन का टाईट होना चैक करें।	IA/IB/IC	Checked
6.2	प्रेशर स्विच के फाउन्डेशन बोल्ट के कसाव की जाँच करे ।बोल्ट पर मार्किंग होना सुनिश्चित करे (RAP)	IC/IC(0)	Ensured
6.3	PAN – S –PS {आग्जलरी कम्प्रेशर)केलीब्रेट करायें। (केवल CCB लोको मे) ।	IA/IB/IC	Send MR-HR
7	**FDU**		
7.1	पाईप लाईन,एयर इनलेट होल को नान मैटेलिक ब्रश से साफ करें।पाइप लाइन Blowing करे ।	IC	Checked
7.2	चेक करे पाइप लाइन सही से फिट है, तथा पाइप लाइन के सभी सपोर्ट क्लैप टाइट है ।	IC/IC(0)	Checked
7.3	चेक करे पाइप लाइन कही से टूटी हुई नहीं है ।	IA/IB/IC	Checked
8	**FB PANEL**		
8.1	एफ.बी पेनल का साईड कवर खोलकर हवा तथा ब्रश से साफ करें,	IA/IB/IC	Cleaned

	नल के रेजिस्टेन्स कैपेसीटर,अर्थ फॉल्ट रिले, और सेन्सर चेक करें।	IA/IB/IC	Checked
	र मे लीकेज नही है चेक करें।	IA/IB/IC	Checked
	नल मे लगी CT व बस बार की जांच करे।	IA/IB/IC	Checked
	निक फिल्टर कपैसिटर की value की जांच करे (M9HR)	IA/IB/IC	Checked
	C filter की किसी भी असामान्यता के लिए जांच करें	IA/IB/IC	Checked
	LIGHTS		
	सभी ट्यूब लाईट के कनेक्शन टाईट हैं और तारें आपस में नहीं घिस रही हैं। केब लाईट, डिस्क लाईट मशीन रूम लाईट आदि सही कार्य कर रही हैं सुनिश्चित करें।	IA/IB/IC	Ensured
	लाईट यूनिट में दिखाई देने वाली खराबी, सही तरह से फीट होना चैक करें। विशेष तौर पर देखें गर्म या जला तो नहीं है चैक करें। खराब बल्ब और ट्यूब को बदल	IA/IB/IC	Checked
9.3	सभी अंदरूनी लाइटों में लगे रिफलैक्टरों को बल्ब,ट्यूब आदि को साफ करें।	IA/IB/IC	Cleaned
9.4	दोनों CAB मे लगे स्पॉट लाइट चेक करे खराब या बंद हो तो बदली करे।	IA/IB/IC	Checked
10	**DRIVER DESK**		
10.1	दोनों CAB मे C PANEL पर लगे बजर BZ(V-O-F)के उपर लगे डस्ट-फिल्टर को साफ्ट ब्रश से साफ करे।	IA/IB/IC	Cleaned
10.2	A और B पेनल पर दोनों कैबों में मीटर एवम गेज लाइट कार्यरत हे सही फिट है व "0" एरर के लिए चैक करें एवं साफ करें।	IA/IB/IC	Cleaned
10.3	F पैनल मे लगे transformer module व कनेक्शन की जाच करे।	IA/IB/IC IC(0)	Checked
10.4	F पैनल मे लगी AFL relay की जाच करे	IA/IB/IC	Checked
10.5	AFI gauge m2 hr मे भेजकर glass की thickness की जांच करे।	IC(0	—
11	**GENERAL**		
11.1	लोको मे लगे सभी तरह के रजिस्टेंस सही हे या नही की जाँच करे एवम कनेक्शन के कसाव की जॉच करे।	IA/IB/IC	Checked
11.2	रिले 78 MCR को केलीब्रेट करे। (M2HR)	IA/IB/IC/ IC(0)	send M2-HR
11.3	रले 84 MVR को केलीब्रेट करे। (M2HR)	IC(0	Checked
11.4	दोनो SB पेनल मे लगे डायोड के कनेक्शन जाँच करे एवम बाहरी वस्तु न गिरी हो की जाँच करे। (RAP)	IA/IB/IC	Checked
11.5	दोनो OCB - SR के बीच लगे एम्लीफायर मोदयुल कइ कपलर कइ कसाव की जॉच करे।	IA/IB/IC	Checked
11.6	दोनो MRB के केपेसीटर मे लीकेज नही हे चेक करें। एवम कनेक्शन के कसाव की जॉच करे। कपैसिटर की value की जांच करे (M9HR)	IA/IB/IC	Checked
11.7	दोनों कैबों में लगे DDU UNIT साफ करें तथा कनेक्टर के कनेक्शन ढीले तो नहीं जाच करे।	IA/IB/IC	Checked
11.8	SB पेनल लगी E-fault relay (89.2/89.5/89.7) की जाच करे।	IA/IB/IC	Checked
11.9	मशीन रूम मे लगे load resistor की जांच करे।	IC	Checked
11.10	Aux. R-L-C सर्किट M9 HR मे भेजकर वैल्यू चेक कराये। on position in IC	IC/IC(0)	Sent to M2-HR
11.11	दोनों ट्रान्सफॉर्मर/OCB के रैडीऐटर की सफाई करे (SMI 287 के अनुसार)	IA/IB/IC	Cleaned
12	**CVVRS**		
12.1	सभी केमरे पर लगी धूल मिट्टी को सही तरह से साफ करे	IA/IB/IC	
12.2	NVR बॉक्स पर लगी धूल मिट्टी को सही तरह से साफ करे	IA/IB/IC	

12.3	NVR बॉक्स पर लगे सभी कनेक्टर के कसाव की जांच करे	IA/IB/IC	
12.4	सभी केमरे सुचारु रूप से कार्यरत होने की जाच करे और सभी केमरे का view एँगल सही होना सुनिश्चित करे	IA/IB/IC	
12.5	तारीख एवम समय का सही होना सुनिश्चित करे	IA/IB/IC	
13	**RTIS**		
13.1	RTIS यूनिट की सामान्य जाच करे ।	~~IA/IB~~/IC	लोको नं - दिनांक
13.2	RTIS यूनिट पर लगे coupler कनेक्टर केबल के tightness की जाच करे ।	~~IA/IB~~/IC	Che
14	**DDS**		
14.1	लोको के DDS को पूरी तरह से चैक किया जायें। और आवश्यकता नुसार कार्यवाही करें।	~~IA/IB~~/IC	Chec

HLC Inspection schedules M2 (Insp)

30502- 1A

AAL

(As per RDSO SMI No.
RDSO/2016/EL/SMI/0297 Rev-'0'
& OEM manuals)

Sn	Activities	Schedule	Remarks
1	Fault log data download before schedules.	~~IA/IB~~/IC	downloaded
2	Check door gaskets for damages. If found damaged, Change the same.	IC	checked
3	Check the sealing of the cable entry into the panel (to stop the dust entry).	~~IA/IB~~/IC	checked
4	Check the dust ingress into the HLC. Use a vacuum Cleaner to clean.	IC	Cleaned
5	Check tightness of connections at input, output and Control cables.	IC	checked
6	Check the earth connections of the panel.	~~IA/IB~~/IC	checked
7	Check the connectors of the panel.	~~IA/IB~~/IC	checked
8	Check the door locks of the panel.	~~IA/IB~~/IC	checked
9	Visual inspection of HLC pre charge resistor,Replace if damaged/overheated.	IC	checked
10	Visually inspect the Hotel Load converter RC Filter and discharge resistors for signs of overheating.	IC	checked
11	Cleaning of door filters (Siemens make).	~~IA/IB~~	N/A.
12	Replace Door filters in Siemens make HLC.	IC	N/A -
13	Check functioning churning fans and replace in case of any abnormality.	~~IA/IB~~/IC	checked

Tech. Name and Sign

SSE/M2(I)

DDS Booking:- Normal

पश्चिम रेलवे

विद्युत लोको शेड वडोदरा

लोको निरीक्षण का फोर्म WAP-5 / 7

Ref :- RDSO Lt. no. EL/3.1.35/16 dt 07.02.12. **(UPDATED 01-06-2021)**

सैक्शन :- (**बैटरी**)

लोको नं :- 30502 तकनीशियन का नाम : Takhan

दिनांक :- 20/1/26 निरीक्षण : IC(0)

क्रम	उपकरण	शैडयूल	रिमार्क
1.	**बैटरी**		-
i	बैटरी के ऊपर धूल / मिट्टी व बिखरे हुए इलैक्ट्रोलाईट को साफ करें।	IA/IB/IC	cleaned
ii	बैटरी के कनैक्शन टाईट हैं चैक करें व लिकेज चैक करें व सफेद पेट्रोलिउम जेली को लगाए	IA/IB/IC	checked
iii	बैटरी के सभी सैल वोल्टेज व स्पैशिफिक ग्रेविटी चैक करें।	IA/IB/IC	
iv	इलैक्ट्रोलाईट चैक करें आवश्यक हो तो भरें, ताकि मानक लेवल से कम न हो।	IA/IB/IC	checked TOPUP
v	बैटरी के सभी सैल को लोड टेस्ट मीटर पर वोल्टेज चैक करें।	IA/IB/IC	
vi	बैटरी के मेल- फिमेल कनैक्शन सही हैं चैक करें।	IA/IB/IC	
vii	बैटरी कनैक्शन का स्टीफनर - टाईट होना चैक करें।	IA/IB/IC	checked
viii	बैटरी सैल कैप लगा होना चैक करें।	IA/IB/IC	
ix	इलैक्ट्रोनिक्स को बैटरी वोल्टेज की फीड ब्रेक देने वाली तारों को चैक करें,कि वे सही हालत में तथा कनैक्शन टाईट हैं।	IA/IB/IC	
2	**बैटरी बाक्स**		-
i	बैटरी बाक्स को बाहर से देखें कि कोई डेमेज तो नहीं है आवश्यक हो तो रिपेयर करें।	IA/IB/IC	checked
ii	बैटरी पर फैले हुए इलैक्ट्रोलाईट या डस्ट आदी को साफ करें।	IA/IB/IC	cleaned
iii	बैटरी बाक्स के दरवाजों की "सील" तथा लॉक चैक करें,खराबी है तो मरम्मत करें। लाकिंग हैन्डल की सुरक्षा तथा आपरेशन चैक करें। खराबी हो तो मरम्मत करें,लाकिंग हेन्डल पीवट में लुब्रीकेंट डालें।	IA/IB/IC	checked attended
iv	सुनिश्चित करें बैटरी बाक्स में बैटरी की अन्दरुनी पेकिंग सही है।	IA/IB/IC	checked
v	बैटरी बाक्स की लटकने वाली सपोर्ट का सही होना चेक करें।	IA/IB/IC	

vi	बैटरी बाक्स की हैंगिंग सपोर्ट प्लेट नट-बोल्ट फिटींग, वैल्डिंग भाग और प्लेट के किसी भी भाग मे कोई भी खराबी को चैक करें।	IA/IB/IC	–
vii	सभी तरफ से बैटरी बाक्स की स्थितों चैक करें	IA/IB/IC	checked
viii	बैटरी बाक्स को अंदर बाहर से साफ करें।	IA/IB/IC	cleaned
ix	बैटरी बाक्स पर लगे सभी फिटिंग सही है चैक करें	IA/IB/IC	
X	केबल की स्थिती चैक करें घिस तो नही रही	IA/IB/IC	
xi	बैटरी बाक्स के पीछे लगी होज / केबल को चैक करें	IA/IB/IC	
xii	बैटरी बाक्स पर लगे ब्रीथर को चैक करें।	IA/IB/IC	checked
xiii	बैटरी बाक्स की अर्थिंग केबल चैक करें।	IA/IB/IC	
xiv	ह्यैंगिंग सपोर्ट और बैटरी बाक्स के बीच लगे बोल्ट का टाईट होना चैक करें।	IA/IB/IC	
xv	बैटरी बाक्स सलाईडिंग-मकैनिज्म की ग्रिसींग करें। और सुनिश्चित करें कि वे फ्री कार्य कर रहे हैं।	IA/IB/IC	
XVI	बेटरी बॉक्स की पटरी से उचाई नापे (एमएस-320 के अनुसार 252 mm से कम नहीं होनी चाहिए)	New loco	252mm
	बैटरी बाक्स मे MS रोड की फिटिंग सुनिश्चित करें	Box -1	Done
		Box -2	Due
3	**सामान्य**	IA/IB/IC	–
	लोको लॉग बुक चैक करें कि कोई असामान्य घटना की जानकारी चालक द्वारा तो नहीं दर्ज की गई है। जो कि TLC के द्वारा शेड को दी जानी चाहिए।	IA/IB/IC	–

टैक्नीशियन का हस्ताक्षर

सेक्शन सुपरवाईजर

TEST REPORT OF **MSU** GREASE SAMPLE

NO.: - 30502 Sch: I C(c)

Date: - 20/01/2026

(Ferrous Metal content result in ppm)

Metal content	Appearance	Remarks	Sr. No.	Metal content	Appearance	Remarks
	Light				Light	
362	Brown	Normal	4.	1329	Brown	Normal
835	〃	〃	5.	611	〃	〃
424	〃	〃	6.	326	〃	〃

to certify that the above Grease samples were taken in my presence.

me & signature of Supervisor M4_Insp. : .....

CMS/LAB

IA/IB/IC N/O

	... और सैकन्डरी स्प्रिंग चैक कर कि कक टूट ...	

पश्चिम रेलवे

विद्युत लोको शेड वडोदरा

लोको निरीक्षण का फोर्म WAP-7

Ref :- RDSO Lt. no. EL/3.1.35/16 dt 07.02.12. **(UPDATED 01-06-2021)**

सैक्शन :- M-4 /Inspection

लोको नं 30502 तकनीशियन का नाम : R. Meena

दिनांक :- 20-01-2026 निरीक्षण : A

क्रम	उपकरण	शैडयूल	रिमार्क
1	**बोगी और रनिंग गियर/संस्पेंशन A**		
1.1	प्राईमरी और सैकन्डरी स्प्रिंग चैक करें कि क्रेक टूटा या डैमेज न हो।	IA/IB/IC	No damage
1.2	विभिन्न प्रकार के डैम्परों में ऑयल लिकेज नहीं है चैक करें और फॉसटनर सही फिट हैं चैक करें।	IA/IB/IC	No leakage
1.3	अन्डर फ्रेम में लगे सभी उपकरण तथा सस्पेंशन अरेजमेंट से संबंधित सभी फॉसनर सही फिट हैं चैक करें।	IA/IB/IC	Checked OK
1.4	प्राईमरी और सैकन्डरी सस्पेंशन अरेंजमेंट में लगे सभी सफेरी -ब्लाकों की स्थिती चैक करें ,और अन्डर फ्रेम में लगे अनेकों उपकरणों जैसे एक्सल गाईड लिंक व ट्रेक्शन मोटर नोज / लग सभी ठीक हैं?	IA/IB/IC	Check found OK
1.5	एक्सल गाइंड लिंक क्रेक नहीं है और उसका बोल्ट सही फिट है चैक करें।	IA/IB/IC	Checked OK
1.6	साऊँड टैस्ट के द्वारा एक्सल गाईड टार्क आर्म का, और ब्रेक रिगींग फासटनर का टाईट होना चैक करें।	IA/IB/IC	Check found OK
1.7	सभी TM नोज का DPT कराये	IA/IB/IC	Done-OK
1.8	रबर-बम्प को चैक करें ,कि वे डैमेज या खराब तो नहीं, जरुरत हो तो बदलें।	IA/IB/IC	No damage
2	**ट्रेक्शन बार की जॉच SMI-259 /241 के अनुसार करे ।**		—
2.1	सेफटी स्लिंग,पिन और R क्लिप में कोई खराबी नहीं है चैक करें।	IA/IB/IC	Checked OK
2.2	पुश/पुल राड पिवट-हैड में कोई खराबी नहीं है चैक करें।	IA/IB/IC	Checked OK
2.3	ट्रेक्शन लिंक असैम्बली में कोई खराबी नहीं है चैक करें। खराबी है तो बदलें।	IA/IB/IC	Checked OK
2.4	ट्रेक्शन एंड पर लगे तथा सुरक्षा के लिए ट्रेक्शन राड को सहारा देने वाले फॉसनर चैक करें । यदि फॉसनर ढीला है ,तो इसे बदला जाये , और मानक टार्क से टाईट किया जाये। लाकिंग प्लेट का सही फिट होना सुनिश्चित करें। SMI-259 /241	IA/IB/IC	Checked OK
2.5	V- रिंग हाऊसिंग फलेंज तथा ट्रेक्शन बार के सिरे पर RDPT टेस्ट किया जाये ।	IA/IB/IC	Done-OK
2.6	पिवट-पोस्ट का RDPT टेस्ट किया जाये कि कहीं क्रेक तो नहीं ऊभर रहा।	IC	Done-OK
2.7	लिमीट चेन और लिंक, कटी फटी ,जगं लगी या टूट फूट तो नहीं है चैक करें।	IA/IB/IC	No damage
2.8	Aclathan / vulkollon रिंग का खिसकना या क्रेक तो नहीं है चैक करें एवम गेप देखे	IA/IB/IC	No gap
2.9	लाकिंग प्लेट निकाल कर इंटरलाक वाशर लगाये RDSO.MOD VL 06.38.09	IA/IB/IC	Done

2.10	चैक करें हाऊसिंग फलेंज और ट्रैक्शन लिंक फलैज में कोई गैप नही है		
2.11	M20X65 मोडिफाई वोल्ट को 260 Nm टार्क से टार्क से टाईट करें TC 241		
3.0 A	हेन्ड ब्रेक कार्य की जाँच करे ।		
B	हेन्ड ब्रेक की चैन व पुल्ली पर Lubriacte करै ।		
3.	**बोगी फ्रेम और ब्रेक गियर**		
3.1	पामपुल रॉड का **J bracket** व हेन्गर लीवर का सेफ्टी रोप वायर का लगा होना की जाँच करै ।	IA/IB/IC	
3.2	**TM** का सेफ्टी रोप वायर का लगा होना की जाँच करै ।	IA/IB/IC	Check Do
3.3	ट्रेक्शन मोटर एयर बेलो कटा फटा नहीं है सुनिश्चित करें।	IA/IB/IC	Check
a	ब्रेक ब्लाक व ब्रेक शु व ब्रेक ब्लाक key लगा होना सुनिश्चित करें।	IA/IB/IC	Check
3.3	वर्टीकल और लेटरल क्लीयरेंस सही है सुनिश्चित करें। RDSO /ELRS/MI/0082 REV (0)(01)	IA/IB/IC	Check Record
3.4	चैक करें बोगी फ्रेम, ट्रांजियम बीम या डैम्पर बेस में कोई खराबी नहीं है या क्रेक नहीं है।	IA/IB/IC	No Crack
3.5	ब्रेक गियर में कुछ कटा फटा होना, ढिला होना डैमेज होना, लटकता/घिसटता हुआ कोई हिस्सा नहीं है सुनिश्चित करें।	IA/IB/IC	No damage
3.6	सभी ब्रेक लिवर का लगा होना एवं क्रॅक/खराबी के लिए जॉच करें।	IA/IB/IC	Checked
3.7	टाई बार का सेफ्टी रोप वायर का लगा होना सुनिश्चित करें।	IA/IB/IC	Checked
3.8	ब्रेक ब्लॉक कि घिसाई जांच करें यदि कम से कम लिमिट में गया है तो बदली करें पूरे सेट के साथ।	IA/IB/IC	Check & Replaced
3.9	ब्रेक ब्लॉक व पहिया के बीच 10 mm का गेप रखे I	IA/IB/IC	Adjusted
3.10	ब्रेक सिलेन्डर पिस्टन की लम्बाई 107– 117 mm रखे I	IA/IB/IC	Adjusted
3.11	B/cy-1 B/cy-2 B/cy-3 B/cy-4 B/cy-5 B/cy-6 B/cy-7 B/cy-8	IA/IB/IC	Adjusted
	107 107 107 107 107 107 107 107		
4.0	**बफर**	IA/IB/IC	
4.1	बफर के फेस और प्लंजर दोनों पर ,दोनों तरफ सामान्य ग्रीस लगायें	IA/IB/IC	Done
4.2	RDPT से बफर में कोई क्रेक तो नहीं है चैक करें।	IA/IB/IC	Done-Ok
4.3	बफर की लंबाई और ऊचाई नापें।	IA/IB/IC	Measure Recorded
4.4	बफर के फलैंज में कोई क्रेक नहीं है और फॉऊडेशन बोल्ट सही फिट हैं। उसके नट और स्पिलट पिन बराबर हैं।	IA/IB/IC	No Crack
5.0	**ड्राफ्ट गेयर व सी.बी.सी.**		
5.1	सी.बी.सी. कार्य की जॉच की करें ।	IA/IB/IC	Checked on
5.2	नकल कन्टूर की जॉच करें ।गेज नंबर- 1और 2 से (130-135 mm by go no go gauge)	IA/IB/IC	Checked on
5.3	गेज नंबर-3से नकल नोज वियर की जॉच करें । by go no go gauge	IA/IB/IC	Checked on

	नकल पिन की निचली सतह पर वाशर लोक की जॉच करें ।	IA/IB/IC	Checked
	शैंक वियर प्लेट की माप चैक करें (नया 6 mm, कडंम 2 mm)	IC	Checked
5.6	स्ट्राइकर वियर प्लेट की माप चैक करें (नया 6 mm, कडंम 2 mm) ।	IA/IB/ IC	Checked
5.7	स्टोपर और ड्राफ्ट गियर के बीच गेप चैक करें ।	IC	Checked
5.8	ऑपरेटिंग राड की कार्य प्रणाली की जॉच करें ।	IC	Checked
5.9	लोक लिफ्टर के लोकिंग की जॉच करें ।	IA/IB/ IC	Checked
5.10	लोंकिग पिन का डाया और उसकी कंडीशन की जॉच करें ।	IC	Checked
5.11	नकल पिन के ऊपरी सतह पर स्ट्रेप लोक की जॉच करें ।	IC	Done
5.12	सी.बी.सी.नकल,clevisऔर योक/both pin की मेग्नाफ्लक्स जॉच करें	IA/IB/ IC	Checked
5.13	CBC Retaing plate & support plate bolt के कसाव की जॉच करे	IA/ B/ IC	Checked
5.14	ड्राफ्ट गेयर व लोको बाडी का गेप की जॉच करे ।	IA/IB/ IC	Checked
6.0	**व्हील सैट**		
6.1	सभी पहियों को देखकर निम्न खराबियाँ चैक करें	IA/IB/ IC	Checked
6.2	व्हील डायामीटर और ट्रीड-प्रोफाईल नापें एवं रिकार्ड करें। और आवश्यकतानुसार सही कार्य करें। RDSO TC No.ELRS/ TC/ 0083 (Rev'0')	IC	Measure Recorded
6.3	व्हील में खडडे की ज़ॉच करे ।एवम क्रेक की जॉच करे ।	IA/IB/ IC	No crack
7.0	**रेल-गार्ड / कैटल-गार्ड**		
7.1	रेल-गार्ड की ऊँचाई (Heiqht) चैक करें। यदि आवश्यक हो एडजस्ट करें TC-59 के अनुसअर 115 से 118 mm एडजस्ट करे ।	IA/IB/ IC	Adjusted
7.2	कैटल-गार्ड के फास्टनर चैक करें। टूटे तो नहीं हैं ,तथा टाईट हैं कैटल गार्ड बेस की ओर विशेष ध्यान दें।	IA/IB/IC	No damage

तकनीशियन का हस्ताक्षर

सेक्शन सुपरवाईजर

पश्चिम रेलवे

विद्युत लोको शेड वडोदरा

लोको निरीक्षण का फोर्म WAP-7

Ref :- RDSO Lt. no. EL/3.1.35/16 dt 07.02.12.

सैक्शन :- M-4 /Inspection

लोको नं 30502 तकनीशियन का नाम : Ashi

दिनांक :- 20-01-2026 निरीक्षण : ICO

B	**लोको बॉडी**		
1.	**बॉडी स्ट्रक्चर**		
1.1	चैक करें बॉडी स्ट्रक्चर में कोई डैमेज नहीं है डेमेज है तो रिपेयर करें।	IA/IB/IC	No d
1.2	चैक करें किसी हिस्से में जंग से गला तो नहीं यदि है तो सतर्कता पूर्वक मरम्मत करें।	IA/IB/IC	Check
1.3	लोको की छत,दरवाजों एवं खिडकीयों से लिकेज नहीं है चैक करें। आवश्यकतानुसार कार्य करें।	IA/IB/IC	No leake
2.	**बाहरी फिनीश**		
2.1	लोको को बाहर से साफ करें। धूल-मिट्टी हटायें।	IA/IB/IC	Cleaned
2.2	सभी Louvre पेनल चैक करें कि सब साफ है धूल-मिट्टी हटाने के लिए वेंट साफ करने के लिए साबुन के पानी का इस्तेमाल करें। नान-मैटलिक ब्रश से साफ करें।	IA/IB/IC	Cleaned
2.3	लोको मोटिव के कलर एवं बोगी में केक,चिप्स(पपडी) निकलना रंग खराब होना चैक करें। आवश्यकतानुसार रंग की मरम्मत करें।	IA/IB/IC	Checked on
2	**दरवाजे और सीढी**		
2.1	दरवाजों के ताले सही कार्य कर रहे हैं और डैमेज नहीं हैं चैक करें।	IA/IB/IC	No damage
2.3	दरवाजों के कब्जों में सामान्य तेल लगायें। आसपास का तेल पोंछें। Lock पर सामान्य ग्रीस लगायें।	IA/IB/IC	Done
2.3	दरवाजों की सील बराबर है चैक करें आवश्यक हो तो बदलें।	IA/IB/IC	Checkede
2.4	ट्रीड प्लेट को हटायें और ड्रेनेज चेनल को साफ करें। देखें और आवश्यक हो तो दरवाजा आपरेटिंग राड को संमंजित करें,	IA/IB/IC	Cleaned
3	**लुक-आउट ग्लास और साईड विंडो**		
3.1	कैब स्लाईडिंग विंडो के नीचे पेनल पर जमी धूल-मिट्टी साफ करें। स्लाईडिंग विंडो चेनल को साफ करें नीचे लगी ड्रेन होल को साफ करें।	IA/IB/IC	Cleaned
3.2	लुक-आउट ग्लास को डिटरजेंट के पानी से साफ करें।	IA/IB/IC	Cleaned
3.3	विंड-स्क्रीन और साईड विंडो पर केक,स्केच तो नहीं है आवश्यक हो तो बदलें।	IA/IB/IC	NO Crack
3.4	सभी विंड स्क्रीन और साईड विंडो में लिकेज नहीं है,यदि लिकेज है तो विंड स्क्रीन और साईड विंडो हटाकर दोबारा सील करें।	IA/IB/IC	No leakage
3.5	विंड स्क्रीन के गार्ड ग्रिल की स्थिति चैक करें। कोई खराबी हो तो दूर करें। विंड स्क्रीन गार्ड ग्रिल बोल्ट टाईट करें।	IA/IB/IC	Checked ok
3.6	स्लाईडिंग विंडो-लिप सील की स्थिति चैक करें। आवश्यक हो तो बदलें।	IA/IB/IC	Checked ok

	और साईड बॉडी फिल्टर		
	छत और साईड बॉडी फिल्टर को पानी के जैट से साफ करें।	IA/IB/IC	Cleaned
	त के उपर बोल्ट टाईट हैं और छत के जोड के कलैम्प टाईट हैं चैक करें।	IA/IB/IC	Checked
	अन्दर के दरवाजे		
	मशीन रुम के दरवाजों के कब्जों पर सामान्य तेल लगायें व अतिरिक्त तेल साफ करें।	IA/IB/IC	Cleaned
	अन्दरुर के दरवाजों के लैच लॉक व डोर-सील		—
1	दरवाजों के लैच चैक करें कि वे सही कार्य कर रहे हैं और डैमेज नहीं हैं।	IA/IB/IC	No damage
6.2	सभी दरवाजो के ताले की कार्यरत होने की जॉच करे		Checked
6.3	सभी दरवाजों की सील चैक करें खराब हैं तो बदलें	IA/IB/IC	Checked
7.0	कैब-फर्श		
7.1	~~कैब की फर्श को सही क्लीनिंग~~ (कैमीकल / साल्यूशन) एजेन्ट से साफ करें।		
8.0	चालक सीट		
8.1	चैक करें सभी हिस्से घिसे ढीले क्रेक नहीं है खराब कम्पोनेट बदलें।	IA/IB/IC	No crack
8.2	सीट-फीटींग स्थल को देखें सही फिट होना सुनिश्चित करें।	IA/IB/IC	Checked OK
8.3	चालक सीट का ऊपर नीचे व कार्यरत होना। सही जगह पर घुमना तथा लॉक होना।	IA/IB/IC	Checked OK
9.0	रबर कम्पोनेंट	IA/IB/IC	
9.1	TM/OCB/MRB सक्वैजिंग ब्लोअर के रबर होज पाईप को चैक करें,आवश्यक हो तो बदलें।	IA/IB/IC	Checked OK
9.2	SCTM / SCMRB/डक्ट के L क्लेम्प का टाईट होना चैक करें।		Checked
9.3	TM/OCB / MRB Filter to be cleaned as per SMI 286	IA/IB/IC	Cleaned

Ashif

तकनीशियन का हस्ताक्षर

सेक्शन/सुपरवाईजर

पश्चिम रेलवे

विद्युत लोको शेड वडोदरा

लोको निरीक्षण का फोर्म WAP-7

Ref :- RDSO Lt. no. EL/3.1.35/16 dt 07.02.12.

सैक्शन :- M-4 /Inspection

लोको नं 30502 तकनीशियन का नाम : Raman

दिनांक :- 20-1-2026 निरीक्षण : 1(C0)

C	एक्सल बॉक्स की जॉच					
1	अर्थ-रिटर्न युनिट से विद्युत केबल हटायें। एक्सल बाक्स से अर्थ रिटर्न युनिट हटायें। अर्थ ब्रश की जॉच करे आवश्यकता हो तो बदलें।				IA/IB/IC	Checked OK
	एक्सल बाक्स न०- 1	OK	एक्सल बाक्स न०- 6	OK		
	एक्सल बाक्स न०- 7	OK	एक्सल बाक्स न०- 12	OK		
2	एक्सल बाक्स कवर के सभी वोल्ट लगे हैं और सुनिश्चित करें कि अर्थ रिटर्न शंट एक्सल बाक्स से बोगी फ्रेम से लगा होना ।				IA/IB/IC	Checked OK
3	USFD के द्वारा एक्सल में कोई क्रेक नहीं है की जॉच कराये तथा सभी फास्टनर को मानक से टाइट करे । Every 6 month If Due				IA/IB/IC	No Due
4	Axle box Greasing to be done (As per SMI 246 /TC 129 During UST)					N/A
5	मेंन संशपेंशन यूनिट में NDE SIDE ग्रीसिंग करे। As per SMI 307 Point no A (vii)				Greasing done	
6	एक्सल बाक्स के बेक कवर के सभी वोल्ट लगे हैं सुनिश्चित करें ।					Checked

कोई असामान्यता जो देखी गई हो :-

टेक्निशियन का हस्ताक्षर

सेक्शन सुपरवाईजर

पश्चिम रेलवे

विद्युत लोको शेड वडोदरा

लोको निरीक्षण का फोर्म WAP-7

Ref :- RDSO Lt. no. EL/3.1.35/16 dt 07.02.12.

सैक्शन :- M-4 /Inspection

लोको नं 30502 तकनीशियन का नाम : Rolence

दिनांक :- 20-01-26 निरीक्षण : 1(10)

D	**गियर केस / बोगी शन्ट की जॉच , लुब्रीकेन्ट LG के साथ ,**								
1	एक्सल से बोगी पर लगे अर्थगिं शन्ट की जॉच करे								Checked
	Axle box 2	✓	Axle box 4	✓	Axle box 9	✓	Axle box 8	✓	IA/IB/IC
	Axle box 3	✓	Axle box 5	✓	Axle box 11	✓	Axle box 10	✓	
2	बोगी से बोडी पर लगे अर्थगिं शन्ट की जॉच करे								Checked
	एक्सल बाक्स न० 1 और 3 के बीच	OK	एक्सल बाक्स न० 2 और 4 के बीच	OK					
	एक्सल बाक्स न० 7 और 9 के बीच	OK	एक्सल बाक्स न० 8 और 10 के बीच	OK					
3.	गीयर केस के सभी फाउन्डेशन वोल्ट की कसाव के लिये जॉच करै ।								Checked
4	ट्रैक्शन मोटर व मेंन संशपेंशन यूनिट के वोल्ट की कसाव के लिये जॉच करे ।								Checked
5	मेंन संशपेंशन यूनिट एलन वोल्ट की कसाव के लिये जॉच करे ।								Checked
6	बाहर से गीयर केस को साफ करें।								Cleaned
7	गीयर केस पर बाहरी कोई चोट नहीं है देखें।								No damage

तकनीशियन का हस्ताक्षर सेक्शन/सुपरवाईजर

1	गीयर केस का ऑयल लेवल चैक करें आवश्यकता हो तो भरें। LG	IA/IB/IC	checked ok
2	गीयर केस के टाप और बाटम हाफ "oil" फिलींग कैप लगी है और और टाईट है। LG	IA/IB/IC	checked ok
3	गीयर केस ऑयल को देख कर चैक करें। यदि धूल वाला,या रंग खराब हुआ है तो तेल बदलें। मैटल कंटेमीनेशन के लिए चैक कराये । LG	IA/IB/IC	checked OK
4	गीयर केस साईट ग्लास का प्रोटेक्शन क्रास-ओवर लगा है चैक करें ताकि बाहरी चोट से यह डैमेज न हो। LG	IA/IB/IC	checked OK

Ayub

तकनीशियन का हस्ताक्षर सेक्शन/सुपरवाईजर

पश्चिम रेलवे

विद्युत लोको शेड वडोदरा

लोको निरीक्षण का फोर्म WAP-7

Ref :- RDSO Lt. no. EL/3.1.35/16 dt 07.02.12.

सैक्शन :- M-4 /Inspection

लोको नं 30502 तकनीशियन का नाम : Kamu

दिनांक :- 20-1-2026 निरीक्षण : IC/O

E	**अंडर फ्रेम सैंडिग उपकरण**		
1	सभी सैंड-वाक्स में सैंड भरें।	IA/IB/IC	Dry San
2	सैंड पाईपों की एलाईनमेंट चैक करें।	IA/IB/IC	Checked
3	दोनों तरफ,F/R में सैडिंग सही कार्य करती है सैंड गियर चैक करें।	IA/IB/IC	Checked
4	सैडिंग एग्जास्ट नोजल में कोई खराबी नहीं चैक करें। खराबी है तो बदलें।	IA/IB/IC	Checked
5	Sand box लिड -सिल चैक करें। खराबी है तो बदलें।	IA/IB/IC	Checked on
6	सैडिंग- नोजल के फाऊँडेशन बोल्ट सही हैं , चैक करें।	IA/IB/IC	Checked on
7	**अग्निशामक यंत्र**		
8	अग्निशामक यंत्रो का उपलब्ध होना, और उनकी तारीख एक्सपायर नहीं है, सुनिश्चित करें।	IA/IB/IC	Checked on
9	दोनो कैबो में CO2 गैस सिलेन्डर,उसका रेग्यूलेटर और प्रेशर गेज को चैक करें। CO2 गैस प्रेशर चैक करें आवश्यक हो तो भरें।	IA/IB/IC	Checked on
11	**सामान्य**		
12	लाग बुक में चैक करें कि कोई असामान्य घटना चालक ने दर्ज तो नही की है। जो कि TLC के द्वारा शेड में भेजी जानी चाहिए।	IA/IB/IC	Checked Attend

कोई असामान्यता जो देखी गई हो :-

तकनीशियन का हस्ताक्षर

सेक्शन सुपरवाईजर

पश्चिम रेलवे

विद्युत लोको शेड वडोदरा

लोको निरीक्षण का फोर्म WAP-5 / 7& WAG-9

Ref :- RDSO Lt. no. EL/3.1.35/16 dt 07.02.12. **(UPDATED 01.11.2024)**

सैक्शन :- M-5 /Inspection

लोको नं 30502	तकनीशियन का नाम : MRS/KAMLESH
दिनांक :- 20/01/26	निरीक्षण : IA

	उपकरण	शैडमूल	रिमार्क
1	**एयरड्रायर**		
1.1	चैक करें एयर ड्रायर में कोई टूट फूट नहीं है तथा एयर ड्रायर एवं कम्प्रेशर पाईप लाईन में हवा लिकेज नहीं है।	IA/IB/IC	Check ok
1.2	हैगिंग सपोर्ट की वैल्डींग का सही होना चैक करें।	IA/IB/IC	Check ok
1.3	हयूमीडीटी इंडीकेटर ब्लू (नीला)है चैक करें।सफेद संकेत बताता है, कि एयर-ड्रायर सही कार्य नहीं कर रहा है। आवश्यकता हो तो Desiccant बदलें ।	IA/IB/IC	blue
1.4	एयर ड्रायर के COC की सही स्थिति होना चैक करें।	IA/IB/IC	Check ok
2	**आटो ड्रेन वाल्व**		—
2.1	बाहरी चोट से कोई टूट-फूट तो नहीं है चैक करें।	IA/IB/IC	Check ok
3	**ब्रेक कंट्रोलर (आटो एवंडायरेक्ट)**		—
3.1	चालक की डायरेक्ट ब्रेक एवं आटोमेटिक ब्रेक का सही कार्य करना सुनिश्चित करें।	IA/IB/IC	Check ok
3.2	ब्रेक कंट्रोलर सरलता से कार्य करता है चैक करें।	IA/IB/IC	Check ok
4	**E-70 ब्रेक सिस्टम(न्यूमेटिक पेनल)**		—
4.1	न्यूमेटिक पेनल को बाहर से चैक करें।कोई खराबी नहीं है।	IA/IB/IC	Check ok
4.2	सभी COCs की सही पोजीशन चैक करें।	IA/IB/IC	Check ok
4.3	चैक करें सभी केबल सही फीट हैं और उनके कनेक्शन सही टाईट हैं यदि कोई परिक्षण करना हो तो संम्बंधित सेक्शन को सूचित करें।	IA/IB/IC	Check ok
4.4	न्यूमेटिक पेनल पर RS गेज लगा है और सही कार्य कर रहा है।सुनिश्चित करें।	IA/IB/IC	Check ok
4.5	न्यूमेटिक पेनल पर ड्रैन कोक खोले ओर पानी ड्रैन करे	IA/IB/IC	Drained
5	**ब्रेक आइसोलेटिंग काक**	IA/IB/IC	—
5.1	BP/FP एंगल काक सही कार्य कर रहे हैं ओर काक पर बाहरी चोट के निशान या क्रेक नहीं है।	IA/IB/IC	Check ok
6	**ब्रेक होज पाईप**	IA/IB/IC	—
6.1	लोको के ब्रेक होज पाईप डैमेज या कटे-फटे नहीं है और PALM कपलिंग सही	IA/IB/IC	Check ok

	कार्य करते हैं, चैक करें।		
7	**एयर रिजरवायर**	IA/IB/IC	
7.1	रिजरवायर को तब तक ड्रेन करें जब तक पानी/तेल निकलना बंद न हो जाये। ड्रेन करने के बाद चैक करें सभी ड्रेन काक बंद हैं।	IA/IB/IC	
7.2	मेन रिजरवायरतथा ड्रेन काक पर कोई बाहरी हीट मार्क नहीं है।	IA/IB/IC	
7.3	मेन रिजरवायर के फाऊँडेशन बोल्ट सही एवं टाईट हैं।	IA/IB/IC	
7.5	एयर रिजरवायर के इंसपैक्शन कवर पर लगी गैसकट कटी-फटी या खराब नहीं है चैक करें।	IA/IB/IC	
8	**थ्रोटल वाल्व**		—
8.1	थ्रोटल वाल्व को ओवरहाल करें और रबर पार्टस को बदलें।	IC	—
9	**हार्न और हार्न स्विच**		—
9.1	हार्न-स्विच में कोई खराबी तो नहीं देखें कि वह सही कार्य कर रहा है ।	IA/IB/IC	
9.2	यदि हॉर्न बजाने पर डल साउन्ड करता है तो डायाफ्राम कि स्तिथि चेक करे , जरूरत पड़ने पर बदले ।	IA/IB/IC	
10	**एंगल कॉक**		—
10.1	सभी एंगल कॉक ठीक-ठाक कार्य करते हैं चैक करें।	IA/IB/IC	
10.2	दोनों कैब साईड BP/FP एंगल कॉक सही कार्य कर रहे हैं, डमी की सहायता से BP/FP गेज संमंजित करें। एंगल कॉक उनके फलैक्सीबल होल सही हैं और कोई लिकेज नहीं है।	IA/IB/IC	
10.3	सभी एंगल कॉक पर उपयुक्त रंग होना सुनिश्चित करें।	IA/IB/IC	
11	**पाईप लाईन और क्लेम्प**		—
11.1	सभी पाइपों को चैक करें कि कहीं लिकेज या खराबी नहीं है । सभी क्लैम्प सही फिट हैं और डैमेज नहीं है।	IA/IB/IC	
12	वाशर/वाईपर	IA/IB/IC	—
12.1	मैनुअल हेन्डल के द्वारा विंड स्क्रीन के वाईपर का कार्य चैक करें। यदि कोई खराब हो तो ठीक करें।	IA/IB/IC	
12.2	विंड-स्क्रीन वाईपर के ब्लेड चैक करें खराब हो तो बदलें।	IA/IB/IC	
12.3	वाईपर और उसकी समान्तर-भुजा असैम्बली टूटी फूटी या खराब नहीं है यदि खराब अधिक है तो सम्बंधित हिस्सा बदलें।	IA/IB/IC	
12.4	वाईपर -नौजल जेट को साफ करें।	IA/IB/IC	
12.5	एयर और पानी के पाईप सही हैं चैक करें।	IA/IB/IC	
12.6	सभी कम्पोनेंट को चैक करें कोई कटा-फटा ,ढीला आदी नहीं है। खराब हिस्से को बदलें।	IA/IB/IC	

	UNDERFRAME ISOLATING COCK	IA/IB/IC	—
13.1	बोगी आइसोलेटिंग कॉक सही स्थिति में हैं चैक करें।	IA/IB/IC	Checked
14	सामान्य		—
14.1	लॉग बुक से विवरण प्राप्त करें कि लोको पायलट ने कोई असामान्य घटना दर्ज तो नही की है। जो कि TLC के द्वारा शेड को दी जानी चाहिए।	IA/IB/IC	Checked

SR NO	3 PHASE EARTHING SHUNTS	AVAILABLE/ NOT	REMARK
1	CONTROL ELECTRONIC PNEUMATIC MANIFOLD	Available	
2	CAB1 &2 DRIVER'S BRAKE CONTROLER (A-9)	Available	

कोईअसामान्यता जो देखी गई हो :-

टैक्निशियन का हस्ताक्षर :- MRS

सेक्शन/सुपरवाईजर

पश्चिम रेलवे

विद्युत लोको शेड वडोदरा

लोको निरीक्षण का फोर्म WAP-5 / 7& WAG-9

Ref :- RDSO Lt. no. EL/3.1.35/16 dt 07.02.12. **(UPDATED 01.11.2024)**

सैक्शन :- M-5 /Inspection

लोको नं 30502 तकनीशियन का नाम : MONU

दिनांक :- 20/01/26 निरीक्षण : IA

	उपकरण	शैडसूल	रिमार्क
1.	मेन कम्प्रेशर		
1.2	कम्प्रेशर सही कार्य कर रहे हैं बाहर से कोई खराबी नहीं है और असामान्य आवाज तो नहीं आ रही है ,चैक करें।	IA/IB/IC	Duplicate
1.3	पूरे कम्प्रेशर और उसके सपोर्ट ब्रेकैट को चेक करें ताकि वह ठीक –ठाक कार्य करता रहे।	IA/IB/IC	Check ok
1.4	रेजीलियेंट ब्लाक जिन पर कम्प्रेशर लगा है उनमें कोई खराबी तो नहीं है ,चैक करें , आवश्यकतानुसार कार्यवाही करें।	IA/IB/IC	Check ok
1.5	कम्प्रेशर में लगे आंतरिक पाईप लाइनों को तथा इनके क्लैम्पों को चैक करें कोई खराबी तो नहीं? ताकि उनमें कोई लिकेज न हो सके तथा वे ठीक–ठाक कार्य करते रहें।	IA/IB/IC	Check ok
1.6	इनपुट एयर फिल्टर को साफ करें।	IA/IB/IC	Cleaned
1.7	ब्रीथर असैम्बली को साफ करें।	IA/IB/IC	Cleaned
1.8	इन्टरकुलरतथाआफटरकुलरअसैम्बली को चैक करें।	IA/IB/IC	Check ok
1.9	इन्टरकुलर तथा आफटरकुलर असैम्बली को ड्रेन करें और उसके डिस्चार्ज देखें तथा आवश्यकतानुसार कार्यवाही करें।	IA/IB/IC	Drained
1.10	कम्प्रेशर पर लगे प्रोटेक्शन गार्ड सही फिट हैं और सही है चैक करें।	IA/IB/IC	Check ok
1.11	कम्प्रेशर और मोटर के बीच कपलिंग चैक करें।	IA/IB/IC	Check ok
1.12	कम्प्रेशर के सम्प की तेल की बदली करे	IA/IB/IC	Oil changed
1.13	कम्प्रेशर के फैन का ब्लेड सही है चैक करें।	IA/IB/IC	Check ok
1.14	प्रत्येक टाईप के कम्प्रेशर का उनके मैन्युफैक्चरर की निर्देशानुसार परिक्षण करें।	IA/IB/IC	Check ok
1.15	कम्प्रेशर से निकले कार्बन के जमा होने से NRV का फेल होना, इसळिइ एक डसमैंटलिंग NRV की सफाई और चेकिंग सुनिश्चित करें। थह सभी प्रकार के 3 फेज लोको में किया जायें।	IC	—
1.16	अण्डर स्लंग कंम्प्रेसर पैर का RDPTकराएँ।	IA/IB/IC	Done
1.17	अण्डर स्लंग कंम्प्रेसर मे सेफ्टी स्लींग का होना सुनिश्चित करें ।		Check ok
1.18	रबर माउंट और रेबोउन्ड नट के बीच गेप का न होना सुनिश्चित करे	IA/IB/IC	Check ok

9	AVM माउट की M-16 बोल्ट का कसाव की जाच करे	IA/IB/IC	Check OK
2.	**AUXकम्प्रेशर (CPA)**		—
2.1	CPA को बाहर से साफ करें।	IA/IB/IC	Clean
2.2	तेल का लैवल और स्थिति चैक करें। आवश्यक हो तो मानक तेल (servo press-150) भरें।	IA/IB/IC	BY LG
2.3	सभी नट-बोल्ट तथा फाऊँडेशन नट बोल्ट चैक करें।	IA/IB/IC	Check OK
2.4	वाइपर के पानी की टंकी1 और 2 में पानी चैक करें। आवश्यक हो तो भरें।	IA/IB/IC	Filled

कोईअसामान्यता **जो देखी गई हो :-**

टैक्निशियन का हस्ताक्षर :- Mony

सेक्शन/सुपरवाईजर

पश्चिम रेलवे

विद्युत लोको शेड वडोदरा

लोको निरीक्षण का फोर्म WAP-5 / 7& WAG-9

Ref :- RDSO Lt. no. EL/3.1.35/16 dt 07.02.12. **(UPDATED 01.11.2024)**

सैक्शन :- M-5 /Inspection

लोको नं 30502 तकनीशियन का नाम : VIPUL

दिनांक :- 20/01/26 निरीक्षण : IA

क्रम	उपकरण Body PT Lx-3600	शैडयूल	रिमार्क
1	रूफ और पेंटोग्राफ		
1.1	10 कीलोग्राम का वनज प्लंजर बॉक्स के उपर पेन्टोपान पर रखे और सपोट रोड का मुवमेन्ट चेक करे ।(AM-92 &IR03H)	IA / IB / IC	Check ok
1.2	पेन्टोपान का स्विवेल एंगल की जॉच करें। यह प्रत्येक साईड सही होनाचाहिए (7+-1)°। **(AM-92 &IR03H)**	IA / IB / IC	Check ok
1.3	पेंटोग्राफ के पूरे हैड स्ट्रक्चर को तथा HOM, वीयर स्ट्रीप और सपोर्ट असैम्बली को देखकर चैक करें कहीं कोई केक तो नहीं है खराब आईटम को बदलें	IA / IB / IC	Check ok
1.4	पेंटोग्राफ उसके सहायक उपकरण जैसे कि सपोर्ट असैम्बली आदी का **DPT** टैस्ट करें।	IC	—
1.5	पेंटोग्राफ मुडा हुआ या धनुष की तरह गोल तो नहीं हो गया आपरेटिंग सिलेन्डर में कोई लिकेज नहीं है चैक करें ।पेंटापॉन-स्प्रिंग और डैम्पर सही कार्य कर रहे हैं चैक करें।	IA / IB / IC	Check ok
1.6	चैक करें पान हैड लाकिंग पिन स्प्रिंग सही स्थान पर तथा ठीक है ।अपैक्स-फ्रेम पर लगे हैड माऊटिंग पिन पर सरलता से चलते है। यदि मुवमेंट सरल नहीं है तो चैक करें हैड मुड तो नहीं गया है ।साईड बीम बेंट/मुडे नहीं है और माऊटिंग पिन ढीली एवं मुडी हुई नहीं है।	IA / IB / IC	Check ok
1.7	फलेक्सी बल शंट पर लगे स्क्रू टाईट हैं चैक करें। यदि कोई स्क्रू ढीला मिलता है तो पूरी तरह खोल देना चाहिए और मैटींग सतह को पूरी तरह से साफ कर के शंट को दोबारा सही तरीके से टाईट करें सभी शंट चैक करें यदि २५% से अधिक तार टूटी नजर आयें तो नया शंट लगाय।(WBL 85 HR/IR- 5%)	IA / IB / IC	Check ok
1.8	बॉडी एवं BOW असैम्बली में कोई केक नहीं है चैक करें।	IA / IB / IC	Check ok
1.9	कॉटेक्ट फोर्स को 7kg से नापें ,आवश्यक हो तो एडजस्ट करें।	IA / IB / IC	Adjusted
1.10	जिन पर पेंटो लगा है उन इंसूलेटरों को चैक करें कि कोई केक तो नहीं या पपडी तो नहीं उतर रही। उस पर वाइम पाउदर लगा कर साफ कपडे से चमकायें।	IA / IB / IC	Check ok & cleaned
1.11	कार्बन स्ट्रिप की मोटाई की जॉच करे , अगर कम हे तो बदली करे । (For AM-92&IR03H-3.5MM,WBL85HR-26MM,LX 3600-21MM)	IA / IB / IC	Check ok
1.12	लुब्रीकेंट पाईंटों का लुब्रीकेंट ऑयल के द्वारा लुब्रीकेट करें।	IA / IB / IC	Lubricated
1.13	पेंटोग्राफ में लगे डैम्पर में कोई ऑयल लिकेज नहीं है चैक करें।	IA / IB / IC	Check ok
1.14	पेंटोग्राफ का **CSL PLAY** की जॉचकरें।	IA / IB / IC	Check ok
1.15	सर्वोमोटर के पाइप की यूनियन कपलिंग की जॉच करें।	IA / IB / IC	—
1.16	टगर स्प्रिंग वाशर सपाट हो तो बदली करे।	IA / IB / IC	Check ok
2	**CHECKING FOR WBL 85 IR/HR& LX-3600/3800**		—

	न्यूमेटिक वाल्व के लॉक नट के कसाव एव महवा रिसाव हेतु जॉच करे ।	IA / IB / IC	Check ok
2	पेन्टो पान हेड के स्वतन्त्रं संचलन हेतु समानान्तर गाइड बार की जॉच करे।	IA / IB / IC	Check ok
2.3	टेफ्लान इसुलेटिंग होज के क्षति हेतु जॉच करे ।	IA / IB / IC	Check ok
2.4	प्रेशर रेग्युलेटर ,सेफ्टी वाल्व एवम् थ्रोटल वाल्व के कार्य हेतु जॉच करे ।	IA / IB / IC	Check ok
2.5	प्लेन बियरिंग आईबुश की फ्री हेतु जॉच करे ।	IA / IB / IC	Check ok
2.6	एयरबेलो ड्राइव की क्षति/ रगड हेतु जॉच करे ।	IA / IB / IC	Check ok
2.7	स्टीलवायर केबल की रेर्जिग मेकेनिजम की टर्मिनल के साथ क्षति हेतु जॉच करे । डस सिंगल वायर या एक ब्रेड टुटा हो तो बदली करे । ATUL TOP 2000 CABLE पर लगाये ।	IA / IB / IC	—
2.8	बेस फ्रेम,अपर फ्रेम व कपलिगं रॉड की बाल बियरिंग की फिरक्शन हेतु जॉच करे	IA / IB / IC	Check ok
2.9	केबल रोप गाइड सरफेस के ऊपर फ्रेम की क्षति हेतु जॉच करे ।	IA / IB / IC	—
2.10	फ्लेक्सी बल कनेक्शन की जॉच करे ।	IA / IB / IC	Check ok
2.11	पेनटोग्राफ पे न्युमेटिक पार्ट का टाइटनेश चेक करे ।	IA / IB / IC	Check ok
2.12	किशि भी दरार ओर टूट फुट के लिए मे लोअर आर्म अपर आर्म ओर कलेक्टर हेड एण्ड स्टॉप का निरीकक्षण करे ओर यदि आवस्यक हो तो बदले ।	IC	Check ok
2.13	पेंटोग्राफ का हेड होरिज़ॉनटेल प्ले चेक करे ।	IC	Check ok
2.14	लूब्रिकैशन।	IC	lubricated
2.15	एयर फ़िल्टर इन्सर्ट की बदली करे ।	IC	—
3	**रुफबार तथा रुफ इन्सुलेटर :**		—
3.1	लाइन इंसूलेटरों को एवम पेंटोग्राफ के फुट इसूलेटरों को पाउडर से साफ करें।	IA / IB / IC	cleaned
3.2	रुफ लाईन कंडक्टरों में कोई खराबी नहीं हैं जोडों से ढीले नहीं हैं ,चैक करें।	IA / IB / IC	Check ok
3.3	छत के ऊपर कोई बाहरी पदार्थ नहीं है जैसे तार का टुकडा , कपडा आदी ,चैक करें	IA / IB / IC	Check ok
3.4	**HPT SWITCH** के सही कार्य ओर मूवमेंट की **जांच** करे	IA / IB / IC	Check ok
3.5	पेंटो ओर रुफ लाइन के बीच शन्ट कनेक्शन की टाइट्नस ओर सफाई तथा शन्ट की टूट फुट की जांच करे	IA / IB / IC	Check ok & cleaned
4.	हार्न		—
4.1	हार्न के आवाज की जाँच करें यदि आवाज डल है तो डायाफ्राम बदल.	IA / IB / IC	Check ok
4.2	हार्न के फाउंडेशन बोल्ट के कसाव की जॉच करे।	IA / IB / IC	Check ok

SR NO	3 PHASE EARTHING SHUNTS	AVAILABLE/ NOT	REMARK
1	PT 1 &2 HPT SWITCH	Available	

V.K. Makwana.
टैक्निशियन का हस्ताक्षर :-

SSE/INSP

सेक्शन/सुपरवाईजर

Ce

TEST REPORT OF **TRACTION MOTOR** GREASE SAMPLE

LOCO NO.: - 30502 Sch: TA Date: - 20/01/2026

(Ferrous Metal Content result in ppm, **Limit:-2500ppm**(SMI-0273) & 1,000 ppm for Under Monitring)

DE. NO.	Metal content	Appearance	Remarks	NDE NO.	Metal content	Appearance	Remarks
1.	256	BROWN	Horny	1.	284	BROWN	Horny
2.	438	—"—	— —	2.	283	—"—	— —
3.	325	—"—	— —	3.	267	—"—	— —
4.	930	—"—	— —	4.	224	—"—	— —
5.	194	—"—	— —	5.	597	—"—	— —
6.	331	—"—	— —	6.	211	—"—	— —

It is to certify that the above Grease samples were taken in my presence.

Name & signature of Supervisor M3_Insp. : .....

CMS/LAB

WESTERN RAILWAY

ELECTRIC LOCOSHED , VADODARA

LOCOMOTIVE INSPECTION PERFORMA (WAP 5 /WAP 7 / WAG 9H / HC)

Ref :- RDSO Lt. no. EL/3.1.35/16 dt 07.02.12. (UPDATED 21/08/24)

SECTION :- M3 TM / INSPECTION

LOCO NO / TYPE : 30502/ P7 **TECH :** VJB

SCHEDULE : IA **DATE :** 20/5/2026

SR NO	TRACTION MOTOR	SCH.	ACTION	REMARKS
1	Check whether There is any Damage, Breakage, or any Malfunction in all Traction motors due to Bellow or other reasons , Also Check if there is any Blockage in the Air exhaust paths.	IA / IB / IC	No Any Damage Found OK	
2	Ensure that the Traction power cables, Speed sensors, Temperature sensors, coupler and cable are not cut, broken, or has any other faults due to heating effect.	IA / IB / IC	All cables found OK No Any heating Effect	
3	Fill standard grease on both sides using a grease gun. **WAP-7 / WAG – 9H / HC** **DE SIDE- 400gram , NDE SIDE-130gram** **(Partial Grease Every Alternate Schedule)** **&** **DE SIDE- 1000gram , NDE SIDE-700gram** **(Full Greasing Every 6 Months)**	IA / IB / IC	grease sample report Normal	
4	Observe the condition of the Bearing by condition of Grease coming out from Grease Hole , If found abnormal Kindly send grease samples to the Laboratory for testing and check for the metal content in Grease Report. **WAP-7 / WAG – 9H / HC** **(Every 6 Months)** **RDSO limit - 2500 PPM** **SHED limit - 1000 PPM**	IA / IB / IC	"	
	WAP-5 **DE SIDE- 150gram , NDE SIDE-75gram**	IC only **(Every 6 Months)**		
5	Check the condition of grease ingress at the speed **PULSE GENERATOR (PGR)** located on NDE side of the traction motor. **(WAP-7 / WAG – 9)**		PGR grease cleaned	
6	Check all connections in the Terminal box. Also check tightness of power cables		All connection OK	
7	Check the Bolt tightness of End Frame Bolts of the Traction motor.	IA / IB / IC	Tightness OK	
8	Check if the Junction Box Cover, and Cover Bolts are tight.	IA / IB / IC	Tightness OK	

SR NO	TRACTION MOTOR		SCH.	ACTION	REMARKS
9	Check the linking plate arrangement of the power cable support plate & arrange if needed.	WAP-5	IA / IB / IC	—	—
10	Check the Bolt Tightness of all Hurth Couplings.				
11	Check the oil level from Hurth Couplings and take oil samples for Lab testing.				
12	Check for cracks and oil leakage in the membranes of coupling inside all TM.				
13	Clean the sleeve and star of the Hurth coupling.				
14	If the thread of the bolts at the star of the Hurth-coupling is damaged, replace them. Check the free movement of the Hurth coupling.				
15	Check for cracks in spherical blocks of all TM				
16	Check grease nipples of all TM on DE/NDE side.		IA / IB / IC	OK Available	
17	Check all Stator Bodies and side Grills and check Windings			OK	
18	Check for oil Ingress on all TM.			NO Ingress	
19	Check for the Bellow Plate and Grill Welding (If Required).			OK	
20	Check the Tightness of the NDE Grease cover bolt.			Tightness OK	
21	Measure the TM's Inductance If the difference between any two phases at the terminal of **SR-1 & 2 is 0.005 MH (GTO)** OR **Between power cables 0.0015 MH (IGBT) (as per RDSO/SMI/0262 Rev 00 dt.10.06.10)**		IA / IB / IC	Difference <	
22	Check & Secure all the power cables with PVC pipes.**(RAP)**		IA / IB / IC	Secured	
23	Install a temperature strip near the Bearing in the end shield of all TM on the DE/NDE side. **(RAP New Location)**			Temprature strip	
24	Check the loco log book to see if the Loco pilot has mentioned any unusual incident that should be reported by the TLC to Shed.		1st IA / IA / IB IC /IC(0)	NO Any Abnormal Rqmts	

3 PHASE EARTHING SHUNT AVAILABILITY

SR NO	APPARATUS	WAP5	WAP7 /WAG9	AVAILABLE / MISSING	ACTION	REMARKS
1	TRACTION MOTOR 1		Available & Intact		OK	
2	TRACTION MOTOR 2			"		
3	TRACTION MOTOR 3			"		
4	TRACTION MOTOR 4			"		
5	TRACTION MOTOR 5	NIL		"		OK
6	TRACTION MOTOR 6			"		

ABNORMAL BOOKINGS : TM 6 Below Plate welding done

TECHNICIAN : VJB

SSE/JE

SSE/JE

पश्चिम रेलवे

विद्युत लोको शेड वडोदरा

लोको निरीक्षण का फोर्म WAP-5 / 7/ WAG-9

Ref :- RDSO Lt. no. EL/3.1.35/16 dt 07.02.12. **(UPDATED 01-06-2021)**

सैक्शन :- M-3 /Aux

लोको नं 33502 तकनीशियन का नाम : VAB.

दिनांक :- 20.1.26. निरीक्षण : IA 1st

कम	उपकरण	शैडयूल	रिमार्क
1.	**आयल सर्कुलेटिंग पम्प (SR &TFP)**		
i	सभी चार पम्पों में ऑयल लिकेज नहीं है। असामान्य आवाज नहीं है,चैक करें। आवश्यकतानुसार कार्यवाही करें।	IA/IB/IC	Checked ok
ii	सभी चार पंप के इलेक्ट्रीकल कनेक्शन चैक करें।	IA/IB/IC	Checked ok
iii	सभी चार पंपों के मकैनीकल सपोर्ट फॉसनर चैक करें।	IA/IB/IC	Checked ok
2.	**सभी सहायक मोटरें और ब्लोअर ।**		
i	चैक करें। सभी Auxiliary ब्लोअर और मोटरें सही कार्य कर रही हैं और उनमें से किसी प्रकार की असामान्य आवाज नहीं आ रही है।	IA/IB/IC	Checked ok
ii	OCB के इम्पैलर को देखकर टूट फुट का निरीक्षण करें	IA/IB/IC	No crack
iv	आक्जीलरी मोटरों के फांउडेशन बोल्टों की टाईटनेस चैक करें।	IA/IB/IC	Tightness ok
v	सभी आक्जीलरी मोटरों के विद्युत कनेक्शन चैक करें।।	IA/IB/IC	Checked ok
vi	टर्मीनल बाक्स पर केबल कनेक्शन सही है ,चैक करें।	IA/IB/IC	Checked ok
vii	सभी आक्जीलरी मोटरों की मानक ग्रीस से ग्रीसींग करें। **(SHC-120)**	IC	—
ix	सुनिश्चित करें सभी आक्जीलरी के टर्मीनल बॉक्स कवर लगे हैं और वाटर टाईट हैं। मेन कम्प्रेशर मोटर की तरफ विशेष ध्यान दें जहाँ से मोटर की केबल टर्मीनल बाक्स में जाती हैं ,वाटर टाईट होना चाहिए। RTV कम्पाऊंड लगायें ताकि पानी अंदर न जाये।	IA/IB/IC	Checked ok & RTV provided
3.	AUX **कम्प्रेशर** (CPA)		
i	CPA मोटर का कम्यूटेटर साफ करें। कार्बन ब्रश और उसके होल्डर को चैक करें। खराब /कटे फटे कार्बन ब्रश तथा सहायक असैम्बली को बदलें। कॉनडेमिंग साइज़ 20mm.	IA/IB/IC	Checked ok
ii	क्नैक्शनों का टाईट होना चैक करें।	IA/IB/IC	Tightness ok
4.	**सामान्य**		
i	लोको लॉग बुक देखें चालक के द्वारा कोई असामान्य घटना तो दर्ज नहीं की गई जो TLC के द्वारा शेड को दी जानी चाहिए।	IA/IB/IC	—

3 PHASE EARTHING SHUNTS (M-3 INSPECTION)

Sr No	APPARATUS	AVAILABLE/ NOT	REMARK
1	TM BLOWER 1	Available	All Tested ok
2	TM BLOWER 2		
3	SCAVENGE BLOWER 1		
4	SCAVENGE BLOWER 2		
5	MOTOR OIL COOLING UNIT 1		
6	MOTOR OIL COOLING UNIT 2		
7	MAIN COMPRESSOR UNIT 1		
8	MAIN COMPRESSOR UNIT 2		
9	OIL PUMP TRANSFORMER 1		
10	OIL PUMP TRANSFORMER 2		
11	OIL PUMP CONVERTER 1		
12	OIL PUMP CONVERTER 2		
13	MACHINE ROOM BLOWER 1		
14	MACHINE ROOM BLOWER 2		
15	SCAVENGE BLOWER TO MRB 1		
16	SCAVENGE BLOWER TO MRB 2		
17	MCPA		

कोई असामान्यता जो देखी गई हो :-

टैक्नीशियन का हस्ताक्षर

Tech. VAB

TWB / Circle - PNR

सैक्शन/सुपरवाईजर